

Shihlin Electric SE3 Serisi Genel AC Sürücü
Parametre Kılavuzu

Gelişmiş Fonksiyon & Yüksek Performans

Shihlin SE3 serisi AC Sürücülerini seçtiğiniz için teşekkürler.

Bu parametre kılavuzu SE3 sürücü parametreleri hakkında bilgi sağlar. Kullanıcılar parametre ayar aralıkları ve her parametrenin fabrika değerini öğrenmek için bu kılavuzu kullanabilirler. Parametreleri ayarlamadan önce, sürücüyü doğru ve güvenli kullanabilmek için kurulum kılavuzunu dikkatlice okuduğunuza emin olunuz.

1) Sistem Parametreleri Grup 00

Grup	No.	Parametre Adı	Ayar Aralığı	Fabrika Ayarı	Set Değeri
00-00	P.90	AC sürücü modeli	Sadece Okunabilir	Oku	
00-01	P.188	Program versiyonu	Sadece Okunabilir	Oku	
00-02	P.996 ~ P.999	Parametre Reset	0: Fonksiyon yok 1: Alarm geçmişi temizle (P.996=1) 2: AC sürücü reset (P.997=1) 3: Tüm parametreleri fabrika değerine resetle (P.998=1) 4: Tüm parametreleri fabrika değerine resetle 1 (P.999=1) 5: Tüm parametreleri fabrika değerine resetle 2 (P.999=2) 6: Tüm parametreleri fabrika değerine resetle 3 (P.999=3)	0	
00-03	P.77	Parametre Yazma Koruması Seçimi	0: Parametreler sadece motor durduğu zaman yazılır. 1: Parametreler yazılamaz. 2: Parametreler motor çalışırken de yazılabilir. 3: Parametreler şifre koruması olduğu zaman yazılamaz.	0	
00-04	P.294	Şifre Çözme	0~65535	0	
00-05	P.295	Şifre Ayarı	2~65535	0	
00-06	P.110	Çalışma Paneli Monitor Seçimi	X0: AC sürücü çalıştığı zaman, çalışma paneli otomatik görüntüleme moduna girer ve ekranda çıkış frekansını gösterir. X1: AC Sürücü çalıştığı zaman, çalışma paneli ekranı hedef frekansı gösterir. X2: AC sürücü çalıştığı zaman, çalışma paneli otomatik görüntüleme moduna girer ve ekranda sabit basınç sisteminin mevcut basıncını ve geri besleme basıncını gösterir. 0X : Açılış ekranı çıkış frekansını gösterir 1X : Açılış ekranı hedef frekansı gösterir 2X : Açılış ekranı çıkış akımını gösterir 3X : Açılış ekranı çıkış voltajını gösterir	1	
00-07	P.161	Çoklu-fonksiyon display	0: Çıkış voltajı (V) 1: Terminal (+/P) ve (-/N) arası AC sürücü voltajı (V) 2: AC sürücü sıcaklık yükselme toplam oranı (%) 3: Sabit basınç sisteminde hedef basıncı (%) 4: Sabit basınç sisteminde geri besleme basıncı (%) 5: Çalışma frekansı (Hz) 6: Elektronik termik toplam oranı (%) 7: 2-5 giriş terminallerinin temsili sinyal değeri (V) 8: 4-5 giriş terminallerinin (mA/V) temsili sinyal değeri (mA). 9: Çıkış gücü (kW). 10: Motor hızı (Hz) 11: İleri ve Geri dönme sinyali. 1 ileri yönde 2 geri yönde döndüğünü 0 durma durumunu belirtir. 12: NTC sıcaklığı (°C) 13: Motor elektronik termik toplam oranı (%) 14: Rezerve. 15: M2 terminali giriş frekansı. (kHz) 16: Gerçek zamanlı sarım çapı değeri. (mm) 17: Gerçek zamanlı hat hızı. (m/dk) 18: Sürücü çıkış torku (%) (Sadece 00-21 (P. 300) veya 00-22 (P. 370) değeri 3 ~ 6 ayarlı olduğu zaman geçerli) 19: Dijital terminal giriş durumu 20: Dijital terminal çıkış durumu 21: Aktif çalışan taşıyıcı frekansı 22: Rezerve 23: Senkron motorun rotor kutup pozisyonu (00-21 (P. 300) = 5 aktif edildiğinde enkoderin motor rotor manyetik kutup pozisyonunu gösterir) 24 : Mevcut hedef frekans 25 : PTC yüzde girişi 26 : Sabit basınç sisteminin hedef basınç ve geri beslemesi 27 : Motor hızı 28 : Güç faktörü 29 : Güç toplam değeri (KWH) 30 : PG geribesleme frekansı	0	
00-08	P.37	Hız displayi	0: Çıkış frekansını gösterir (Mekanik hız gösterilmez) 1~50000 1~9999	0.0	
00-09	P.259	Hız birimi seçimi	X0: Hız displayi seçimi birimi 1 X1: Hız displayi seçimi birimi 0.1 0X: Noktadan sonra basamak yok 1X: Noktadan sonra 1 basamak	1	
00-10	Rezerve	Rezerve	Rezerve	--	
00-11	P.72	Taşıyıcı frekansı	1~15KHz	5 kHz	
00-12	P.31	Soft-PWM taşıyıcı çalışma seçimi	0: Soft-PWM çalışma yok 1: 00-11(P.72)< 5 olduğunda, Soft-PWM geçerli (sadece V/F kontrolde uygulanır)	0	
00-13	P.71	Duruş tipi seçimi	0: Serbest durma 1: Rampalı durma	1	
00-14	P.75	Stop fonksiyonu seçimi	0: STOP butonuna basıldığında çalışma sadece PU ve H2 modda durur 1: STOP butonuna basıldığında çalışma tüm modlarda durur.	1	

Grup	No.	Parametre Adı	Ayar Aralığı	Fabrika Ayarı	Set Değeri
00-15	P.78	İleri/geri dönme engeli seçimi	0: İleri ve Geri dönmenin ikisi de izin ver 1: Geri dönmeyi engelle (Geri ile Motor yavaşlar ve durur) 2: İleri dönmeyi engelle (İleri ile Motor yavaşlar ve durur)	0	
00-16	P.79	Çalışma Modu Seçimi	0: "PU mod", "Harici mod" ve "Jog mod" birbirleri ile değiştirilebilir. 1: "PU mod" ve "JOG mod" birbirleri ile değiştirilebilir. 2: Sadece "Harici mod" 3: Sadece "Haberleşme modu" 4: "Bileşik mod 1" 5: "Bileşik mod 2" 6: "Bileşik mod 3" 7: "Bileşik mod 4" 8: "Bileşik mod 5" 99999: İkinci çalışma modu, çalışma şartı 00-18(P.109) ile hedef frekansı 00-17(P.97) ile ayarlanır	0	
00-17	P.97	İkinci hedef frekans seçimi	0: Çalışma panelinden frekans ayarı 1: RS485 haberleşmeden frekans ayarı 2: Analog'dan frekans ayarı 3: İlave haberleşme kartından frekans ayarı 4: PG kartı A2B2'den frekans ayarı 5: HDI pulse girişi ile frekans ayarı	0	
00-18	P.109	İkinci start sinyali seçimi	0: Çalışma panelinden start sinyali 1: Dijital giriş terminalinden start sinyali 2: RS485 haberleşmeden start sinyali 3: İlave haberleşme kartından start sinyali	0	
00-19	P.35	Haberleşme modu komut seçimi	0: Haberleşme modunda, çalışma komutu ve frekans ayarı haberleşmeden ayarlanır. 1: Haberleşme modunda, çalışma komutu ve frekans ayarı harici ayarlanır.	0	
00-20	P.400	Kontrol modu seçimi	0: Hız kontrol 1: Tork kontrol 2: Pozisyon kontrol	0	
00-21	P.300	Motor kontrol modu seçimi	0: İndüksiyon motor V/F kontrol 1: İndüksiyon motor kapalı-çevrim V/F kontrol (VF + PG) 2: İndüksiyon motor basit vektör kontrol 3: İndüksiyon motor sensörsüz vektör kontrol 4: İndüksiyon motor PG ile vektör kontrol 5: Senkron motor PG ile vektör kontrol 6: Senkron motor PG'siz vektör kontrol	0	
00-22	P.370	İkinci motor kontrol modu seçimi	0: İndüksiyon motor V/F kontrol 1: İndüksiyon motor kapalı-çevrim V/F kontrol (VF + PG) 2: İndüksiyon motor basit vektör kontrol 3: İndüksiyon motor sensörsüz vektör kontrol 4: İndüksiyon motor PG ile vektör kontrol 5: Senkron motor PG ile vektör kontrol 6: Senkron motor PG'siz vektör kontrol 99999: ikinci motor kontrol modu seçili değil	99999	
00-23	P.186	Motor tipi seçimi	0: Normal Duty (ND), normal yükler 1: Heavy Duty (HD), ağır yükler	1	
00-24	P.189	50Hz/60Hz anahtarı seçimi	0: Frekans parametresi default değeri 60Hz. 1: Frekans parametresi default değeri 50Hz.	0	
00-25	P.990	Parametre modu ayarı	0: Parametreler "Grup mod" olarak gösterilir 1: Parametreler "Klasik P mod" olarak gösterilir	0	
00-26	P.125	İlave kart tipi	Sadece okunabilir	Oku	
00-27	P.991	Frekans modu ayarı	0: Normal mod 1: Yüksek hızlı mod	0	

2) Temel Parametreler Grup 01

Grup	No.	Parametre Adı	Ayar Aralığı	Fabrika Ayarı	Set Değeri
01-00	P.1	Maksimum frekansı	0.00 ~ 01-02 (P.18) Hz	120.00Hz	
01-01	P.2	Minimum frekansı	0 ~ 120.00Hz	0.00Hz	
01-02	P.18	Yüksek-hızlı maksimum frekans	01-00 (P.1) ~ 650.00Hz	120.00Hz	
01-03	P.3	Ana frekans	50Hz sistem ayarı: 0 ~ 650.00Hz 60Hz sistem ayarı: 0 ~ 650.00Hz	50.00Hz 60.00Hz	
01-04	P.19	Ana voltaj	0 ~ 1000.0V 99999: Giriş voltajına bağlı olarak değişir	99999	
01-05	P.29	Hızlanma/yavaşlama eğrisi seçimi	0: Doğrusal hızlanma / yavaşlama eğrisi 1: S model hızlanma / yavaşlama eğrisi 1 2: S model hızlanma / yavaşlama eğrisi 2 3: S model hızlanma / yavaşlama eğrisi 3	0	
01-06	P.7	Hızlanma zamanı	3.7K ve altı modeller: 0 ~ 360.00s/0 ~ 3600.0s 5.5K ve altı modeller: 0~360.00s/0 ~ 3600.0s	5.00s 20.00s	
01-07	P.8	Yavaşlama zamanı	3.7K ve altı modeller: 0 ~ 360.00s/0 ~ 3600.0s 5.5K~7.5K modeller: 0 ~ 360.00s/0 ~ 3600.0s 11K ve üstü modeller:0 ~ 360.00s/0 ~ 3600.0s	5.00s 10.00s 30.00s	
01-08	P.21	Hızlanma/Yavaşlama Zaman Ayarları Artışı	0: Zaman artışı 0.01s 1: Zaman artışı 0.1s	0	
01-09	P.20	Hızlanma/Yavaşlama Referans Frekansı	50Hz sistem ayarı: 1.00 ~ 650.00Hz 60Hz sistem ayarı: 1.00 ~ 650.00Hz	50.00Hz 60.00Hz	
01-10	P.0	Tork kuvveti artırma	0.75K ve altı modeller: 0 ~ 30.0% 1.5K ~ 3.7K modeller: 0 ~ 30.0% 5.5K ~ 7.5K modeller: 0 ~ 30.0% 11K ~ 22K modeller: 0 ~ 30.0%	6.0% 4.0% 3.0% 2.0%	
01-11	P.13	Başlangıç Frekansı	0 ~ 60.00Hz	0.50Hz	
01-12	P.14	Yük tipi seçimi	0: Sabit tork yüklerine uygulanabilir (konveyör bant vb.) 1: Değişken tork yüklerine uygulanabilir (fan ve pompa.vb.) 2:3: Artan / Azalan yüklerine uygulanabilir 4: Çok noktalı V/F eğrisi 5~13: Özel iki-nokta V/F eğrisi 14: V/F tam bağımsız mod 15: V/F yarı bağımsız mod	0	
01-13	P.15	JOG frekansı	0 ~ 650.00Hz	5.00Hz	

Grup	No.	Parametre Adı	Ayar Aralığı	Fabrika Ayarı	Set Değeri
01-14	P.16	JOG Hızlanma/Yavaşlama zamanı	0 ~ 360.00s/0 ~ 3600.0s	0.50s	
01-15	P.28	Çıkış frekansı filtre zamanı	0 ~ 1000ms	0ms	
01-16	P.91	Frekans Atlama 1A	0 ~ 650.00Hz 99999: geçersiz	99999	
01-17	P.92	Frekans Atlama 1B	0 ~ 650.00Hz 99999: geçersiz	99999	
01-18	P.93	Frekans Atlama 2A	0 ~ 650.00Hz 99999: geçersiz	99999	
01-19	P.94	Frekans Atlama 2B	0 ~ 650.00Hz 99999: geçersiz	99999	
01-20	P.95	Frekans Atlama 3A	0 ~ 650.00Hz 99999: geçersiz	99999	
01-21	P.96	Frekans Atlama 3B	0 ~ 650.00Hz 99999: geçersiz	99999	
01-22	P.44	2. Hızlanma Zamanı	0 ~ 360.00s/0 ~ 3600.0s 99999: seçili değil	99999	
01-23	P.45	2. Yavaşlama Zamanı	0 ~ 360.00s/0 ~ 3600.0s 99999: Seçili değil	99999	
01-24	P.46	2. Tork Arttırma	0 ~ 30.0% 99999: Seçili değil	99999	
01-25	P.47	2. Ana Frekans	0 ~ 650.00Hz 99999: Seçili değil	99999	
01-26	P.98	Orta frekans 1	0 ~ 650.00Hz	3.00Hz	
01-27	P.99	Orta Frekans Çıkış Voltajı 1	0 ~ 100.0%	10.0%	
01-28	P.162	Orta frekans 2	0 ~ 650.00Hz 99999: Seçili değil	99999	
01-29	P.163	Orta Frekans Çıkış Voltajı 2	0 ~ 100.0%	0.0%	
01-30	P.164	Orta frekans 3	0 ~ 650.00Hz 99999: Seçili değil	99999	
01-31	P.165	Orta Frekans Çıkış Voltajı 3	0 ~ 100.0%	0.0%	
01-32	P.166	Orta frekans 4	0 ~ 650.00Hz 99999: Seçili değil	99999	
01-33	P.167	Orta Frekans Çıkış Voltajı 4	0 ~ 100.0%	0.0%	
01-34	P.168	Orta frekans 5	0 ~ 650.00Hz 99999: Seçili değil	99999	
01-35	P.169	Orta Frekans Çıkış Voltajı 5	0 ~ 100.0%	0.0%	
01-36	P.255	Hızlanmada Başlangıç S Eğrisi Zamanı	0 ~ 25.00s/0 ~ 250.0s	0.20s	
01-37	P.256	Hızlanmada Bitiş S Eğrisi Zamanı	0 ~ 25.00s/0 ~ 250.0s 99999: Seçili değil	99999	
01-38	P.257	Yavaşlamada Başlangıç S Eğrisi Zamanı	0 ~ 25.00s/0 ~ 250.0s 99999: Seçili değil	99999	
01-39	P.258	Yavaşlamada Bitiş S Eğrisi Zamanı	0 ~ 25.00s/0 ~ 250.0s 99999: Seçili değil	99999	

3) Analog Giriş ve Çıkış Parametreleri Grup 02

Grup	No.	Parametre Adı	Ayar Aralığı	Fabrika Ayarı	Set Değeri
02-00	P.500	2-5 terminali fonksiyon seçimi	0: Fonksiyon yok 1: Frekans referansı 2: Tork referansı 3: PID hedef değeri 4: PID geribesleme sinyali 5: Hedef tansiyon ayarı 6: Hat hızı ayarı 7: Geribesleme hat hızı 8: Gerçek zamanlı sarım çapı 9: Başlangıç sarım çapı 10: Materyal kalınlığı 11: PTC 12: PT100 13: V/F bağımsız fonksiyon 14: Pozitif tork limit 15: Negatif tork limit 16: Pozitif/Negatif tork limit 17: Gerileme tork limit	1	
02-01	P.501	4-5 terminali fonksiyonu	02-00 ile aynı	1	
02-02	P.504	Rezerve	Rezerve	--	
02-03	P.503	HDI giriş fonksiyonu	02-00 ile aynı	0	
02-04	P.54	AM çıkış terminali fonksiyonu	0: Çıkış frekansı, 02-51 (P.55) frekans display referansı %100 1: Çıkış frekansı, 02-52 (P.56) frekans görüntüleme referansı %100 2: Çıkış DC bus voltajı, OV seviyesi 100%. 3: Çıkış sürücünün sıcaklık yükselme toplamı oranı, NTC seviyesi 100%. 4: Çıkış AC sürücü elektronik termik oranı, elektronik termik role çalışıyor (06-00(P.9)=0) veya akım çıkış modülünün elektronik termik rölesi çalışıyor (06-00(P.9)=0) değeri %100. 5: Hedef frekans, 02-51(P.55) frekans display referansı %100. 6: Sabitlenmiş seviye çıkışı, voltaj veya akım çıkış seviye 02-54(P.541) / 02-53(P.539)den ayarlanır 7: Çıkış voltajı, sürücü voltaj oranı 100% 8: Uyarıtm akımı, motor akım oranı %100, (Sadece 00-21 (P.300) veya 00-22(P.370) parametreleri 3~6 ayarlı iken geçerli) 9: Çıkış torku, motor tork oranının 2 katı %100.(Sadece 00-21(P.300) ve 00-22(P.370) parametreleri 3~6 ayarlı iken geçerli) 10: Çıkış gücü, motor güç oranının iki katı %100. 11: Yüksek hızlı pulse, 100.00KHz %100. 12: Motor hızı, 02-51(P.55) seviyesini %100 gösterir. 13 : PLC analog çıkış, detaylı bilgi için SE3 gömülü PLC komutlarını inceleyiniz.	0	
02-05	P.537	Rezerve	---	---	
02-06	P.185	Oranlı bağlantı kazancı	0 ~ 100%	0%	

Grup	No.	Parametre Adı	Ayar Aralığı	Fabrika Ayarı	Set Değeri
02-07	P.240	Yardımcı frekans	0: Yardımcı frekans fonksiyonu yok.	0	
			1: Çalışma frekansı = Ana frekans + Yardımcı frekans (2-5 terminalerinden verilen)		
			2: Çalışma frekansı = Ana frekans + Yardımcı frekans (4-5 terminalerinden verilen)		
			3: Çalışma frekansı = Ana frekans – Yardımcı frekans (2-5 terminalerinden verilen)		
			4: Çalışma frekansı = Ana frekans – Yardımcı frekans (4-5 terminalerinden verilen)		
			5: Çalışma frekansı = 2-5 terminalerinden yüzde (%) olarak verilen oranlı bağlantı sinyali		
02-08	P.73	2-5 terminali sinyal seçimi	6: Çalışma frekansı = 4-5 terminalerinden yüzde (%) olarak verilen oranlı bağlantı sinyali	1	
			0: Örnekleme etki alanı 0~5V.		
			1: Örnekleme etki alanı 0~10V.		
			2: Örnekleme etki alanı 0~ -5V.		
			3: Örnekleme etki alanı 0~ -10V.		
			4: Örnekleme etki alanı -5 ~ +5V.		
02-09	P.38	2-5 terminali maksimum çalışma frekansı	5: Örnekleme etki alanı -10 ~ +10V.	50.00Hz	
			50Hz sistem: 1.00 ~ 650.00Hz		
02-10	P.60	2-5 terminali filtre zamanı	60Hz sistem: 1.00 ~ 650.00Hz	60.00Hz	
02-11	P.139	2-5 terminali voltaj sinyali bias oranı	0 ~ 2000ms	30ms	
02-12	P.192	2-5 terminali minimum giriş pozitif voltajı	-100.0%~100.0%	0.0%	
02-13	P.193	2-5 terminali maksimum giriş pozitif voltajı	0 ~ 10.00V	0.00V	
02-14	P.194	2-5 terminali minimum pozitif voltaja karşılık gelen yüzde (%)	0 ~ 10.00V	10.00V	
			-100.0% ~ 100.0%		
02-15	P.195	2-5 terminali maksimum pozitif voltaja karşılık gelen yüzde (%)	-400.0% ~ 400.0% (P.500= 2/14/15/16/17)	100.0%	
			-100.0% ~ 100.0%		
02-16	P.512	2-5 terminali minimum giriş negatif voltajı	0 ~ 10.00V	0.00V	
02-17	P.513	2-5 terminali maksimum giriş negatif voltajı	0 ~ 10.00V	0.00V	
02-18	P.510	2-5 terminali mininmum negatif voltaja karşılık gelen yüzde (%)	-100.0% ~ 100.0%	0.0%	
			-400.0% ~ 400.0% (P.500= 2/14/15/16/17)		
02-19	P.511	2-5 terminali maksimum negatif voltaja karşılık gelen yüzde (%)	-100.0% ~ 100.0%	0.0%	
			-400.0% ~ 400.0% (P.500= 2/14/15/16/17)		
02-20	P.17	4-5 terminali sinyal seçimi	0: Örnekleme etki alanı 4~20mA.	0	
			1: Örnekleme etki alanı 0 ~ 10V.		
			2: Örnekleme etki alanı 0 ~ 5V.		
02-21	P.39	4-5 terminali maksimum çalışma frekansı	50Hz sistem: 1.00 ~ 650.00Hz	50.00Hz	
02-22	P.528	4-5 terminali filtre zamanı	60Hz sistem: 1.00 ~ 650.00Hz	60.00Hz	
02-23	P.505	4-5 terminali akım/voltaj sinyali bias oranı	0 ~ 2000ms	30ms	
02-24	P.184	4-5 terminali bağlantı kesilmesi ayarı	-100.0% ~ 100.0%	0.0%	
			-400.0% ~ 400.0% (P.500= 2/14/15/16/17)		
02-25	P.198	4-5 terminali minimum giriş akım/voltaj	0 ~ 20.00mA	4.00mA	
02-26	P.199	4-5 terminali maksimum giriş akım/voltaj	0 ~ 20.00mA	20.00mA	
02-27	P.196	4-5 terminali mininmum akım / voltaja karşılık gelen yüzde (%)	0 ~ 20.00mA	0.0%	
			-100.0% ~ 100.0%		
02-28	P.197	4-5 terminali maksimum akım / voltaja karşılık gelen yüzde (%)	-100.0% ~ 100.0%	100.0%	
			-400.0% ~ 400.0% (P.500= 2/14/15/16/17)		
02-29	P.531	Rezerve	Rezerve		
02-30	P.508	Rezerve	Rezerve		
02-31	P.527	Rezerve	Rezerve		
02-32	P.507	Rezerve	Rezerve		
02-33	P.545	Rezerve	Rezerve		
02-34	P.548	Rezerve	Rezerve		
02-35	P.549	Rezerve	Rezerve		
02-36	P.546	Rezerve	Rezerve		
02-37	P.547	Rezerve	Rezerve		
02-38	P.526	HDI filtre zamanı	0 ~ 2000ms	10ms	
02-39	P.524	HDI giriş minimum frekansı	0 ~ 100.00kHz	0.00kHz	
02-40	P.525	HDI giriş maksimum frekansı	0 ~ 100.00kHz	100.00kHz	
02-41	P.522	HDI giriş minimum frekans karşılık gelen yüzde (%)	-100.0% ~ 100.0%	0.0%	
			-400.0% ~ 400.0% (P.500= 2/14/15/16/17)		
02-42	P.523	HDI giriş maksimum frekansa karşılık gelen yüzde (%)	-100.0% ~ 100.0%	100.0%	
			-400.0% ~ 400.0% (P.500= 2/14/15/16/17)		
02-43	P.74	HDO frekans çarpan katsayısı	0: FM fonksiyonunu HDO terminali çıkış fonksiyonu olarak seç.	0	
			1 ~ 9000: Terminal çıkışında çalışan frekansın 02-43(P.74) katını kare dalga pulse seç.		

Grup	No.	Parametre Adı	Ayar Aralığı	Fabrika Ayarı	Set Değeri
02-44	P.543	FM çıkış fonksiyonu seçimi	0: Çıkış frekansı, 02-51(P.55) frekans display referansı %100	0	
			1: Çıkış akımı, 2-52(P.56) akım görüntüleme referansı %100.		
			2: Çıkış DC bus voltajı, OV seviyesi %100.		
			3: Çıkış sürücünün sıcaklık yükselme toplamı oranı, NTC seviyesi %100.		
			4: Çıkış AC sürücü elektronik termik oranı: Elektronik termik role çalışıyor (06-00(P.9)=0) veya AC sürücünün IGBT modülünün elektronik termik rölesi çalışıyor (06-00(P.9)=0) değeri %100		
			5: Hedef frekans, 02-51(P.55) frekans displayı referansı %100.		
			6: Sabitlenmiş seviye çıkışı, voltaj/akım çıkış seviye 02-54(P.541)'den ayarlanır		
			7: Çıkış voltajı, sürücü voltaj oranı %100.		
			8: Sabit voltaj çıkışı, voltaj çıkış seviyesi 02-54 (P.541)'den ayarlanır. (Sedece 00-21(P.300) veya 00-22(P.370) değeri 3~6 olduğunda geçerli)		
			9: Çıkış torku, motor tork oranının 2 katı %100.(Sadece 00-21(P.300) ve 00-22(P.370) parametreleri 3~6 ayarlı iken geçerli		
			10: Çıkış gücü, motor güç oranını iki katı %100		
			11: Yüksek hızlı pulse, 100.00KHz %100.		
			12: Motor hızı, 02-51(P.55) seviyesini %100 gösterir		
02-45	P.64	AM çıkış sinyali seçimi	0: AM-5 terminalinden 0~10V voltaj çıkışı.	0	
			1: Rezerve		
			2: AM-5 terminalinden 0~20mA akım çıkışı.		
			3: AM-5 terminalinden 4~20mA akım çıkışı.		
02-46	P.191	AM çıkış kazancı	0 ~ 1024	935	
02-47	P.190	AM çıkış bias	0 ~ 1024	0	
02-48	P.538	Rezerve	Rezerve		
02-49	P.536	Rezerve	Rezerve		
02-50	P.535	Rezerve	Rezerve		
02-51	P.55	Analog çıkış frekans display referansı	50Hz sistem: 1.00 ~ 650.00Hz	50.00Hz	
			60Hz sistem: 1.00 ~ 650.00Hz	60.00Hz	
02-52	P.56	Analog çıkış akım monitör referansı	0~500.00A	Modele göre	
02-53	P.539	Rezerve	---		
02-54	P.541	AM/FM sabit çıkış seviyesi	0 ~ 100.0%	0.0%	
02-55	P.592	PT100 voltaj seviye 1	0 ~ 10.00V	5.00V	
02-56	P.593	PT100 voltaj seviye 2	0 ~ 10.00V	7.00V	
02-57	P.594	PT100 seviye 1 başlangıç frekansı	0 ~ 650.00Hz	0.00Hz	
02-58	P.595	PT100 seviye 1 başlangıç gecikme zamanı	0 ~ 6000s	60s	
02-59	P.187	FM kalibrasyon parametresi	0 ~ 9998	450	

4) Dijital Giriş / Çıkış Parametreleri Grup 03

Grup	No.	Parametre Adı	Ayar Aralığı	Fabrika Ayarı	Set Değeri
03-00	P.83	STF fonksiyonu seçimi	0: STF(AC sürücü ileri çalışır)	0	
			1: STR(AC sürücü geri çalışır)		
			2: RL(Çoklu-hız düşük hız)		
			3: RM(Çoklu-hız orta hız)		
			4: RH(Çoklu-hız yüksek hız)		
			5:AU(Analog terminal 4-5 önceliği)		
			6: Harici termik role çalışma		
			7: MRS(Çıkışı ani durdurma)		
			8: RT(AC sürücü ikinci fonksiyon)		
			9: EXT(Harici JOG)		
			10: STF+EXJ		
			11: STR+EXJ		
			12: STF+RT		
			13: STR+RT		
			14: STF+RL		
			15: STR+RL		
			16: STF+RM		
			17: STR+RM		
			18: STF+RH		
			19: STR+RH		
			20: STF+RL+RM		
			21: STR+RL+RM		
			22: STF+RT+RL		
			23: STR+RT+RL		
			24: STF+RT+RM		
			25: STR+RT+RM		
			26: STF+RT+RL+RM		
			27: STR+RT+RL+RM		
			28: RUN(AC sürücü ileri çalışır)		
			29: STF/STR (RUN ile kullanılır, STF/STR "ON" iken, AC Sürücü Geri ve STF/STR is "OFF" iken, AC sürücü ileri çalışır)		
			30: RES(harici reset fonksiyonu)		
			31: STOP (STF-STR terminali veya RUN sinyali ile üç kablolu çalışmada kullanılır)		
			32: REX(çoklu-hız ayarı (16 seviye))		
			33: PO ("harici modda", programlanmış çalışma modu seçilir)		
			34: RES_E (Harici reset sadece alarm off olduğu zaman geçerli olur)		
			35: MPO ("harici modda" manual çalışma sayıklı modu seçilir.)		
			36: TRI (Üçgen dalga fonksiyonu seçilir)		
			37: GP_BP (AC sürücü ve şebeke beslemesi arasında belli frekans üzerinde otomatik geçiş)		
			38: CS(Şebeke beslemesine manual geçiş)		

Grup	No.	Parametre Adı	Ayar Aralığı	Fabrika Ayarı	Set Değeri					
03-00	P.83	STF fonksiyonu seçimi	39: STF/STR +STOP (RUN aktif olduğu zaman motor geri döner. RUN kesilince motoru durdurur ve sonra ileri döner)	0						
			40: P_MRS (AC Sürücü çıkışı aniden durur. MRS pulse sinyali girişidir)							
			41: PWM frekans ayarı							
			42: MTLCKA/MTCLKB							
			43: RUN_EN (Dijital giriş terminali çalışma aktif)							
			44: PID_OFF (Dijital giriş terminali PID durdurma aktif)							
			45: İkinci mod							
			46: Başlangıç sarım çapı seçimi 1							
			47: Başlangıç sarım çapı seçimi 2							
			48: Kalınlık seçimi 1							
			49: Kalınlık seçimi 2							
			50: Sarıcı/Boşaltıcı değiştirme							
			51: Ön sürme referansı							
			52: Torque memory							
			53: Torque memory aktif							
			54: Tur sayma sinyali (not1)							
			55: Hız/Tork Kontrol anahtarları							
			56: Sarım yarıçap geri yükleme							
			57: Yüksek hızlı pulse giriş fonksiyonu (not1)							
			58: Analog terminal 2-5 önceliği							
			59: Rezerve							
			60: PLC Başlatma/Durdurma							
			61: SHOM fonksiyonu home hareket							
			62: ORGP home sensör							
			63: Pozisyon/Hız kontrol anahtarları							
			64: Harici anahtarlama sıfır servo							
			65: Harici hızlanma/yavaşlama durdur							
			66: Harici stop'a zorla							
			67: Bobin çapı hesaplama stop							
			68: Tek nokta pozisyonlama yapabilir							
			69: Çoklu nokta pozisyonlama yapabilir							
			70: Tüm pozisyon kontrol pulse giriş komutu yapabilir							
			71: Harici tork komutu polaritesini tersle							
99999: Terminal fonksiyonu ilave seçimi yok										
03-01	P.84	STR fonksiyonu seçimi	03-00 ile aynı	1						
03-02	P.86	RES fonksiyonu seçimi	03-00 ile aynı	30						
03-03	P.80	M0 fonksiyonu seçimi	03-00 ile aynı	2						
03-04	P.81	M1 fonksiyonu seçimi	03-00 ile aynı	3						
03-05	P.82	M2 fonksiyonu seçimi	03-00 ile aynı	4						
03-06	P.126	Rezerve	03-00 ile aynı	5						
03-07	P.127	Rezerve	03-00 ile aynı	8						
03-08	P.128	Rezerve	03-00 ile aynı	7						
03-09	P.550	Rezerve	03-00 ile aynı	57						
03-10	P.40	SO-SE fonksiyonu	0: RUN (AC Sürücü çalışıyor)	1						
			1: SU (Çıkış frekansına ulaştı)							
			2: FU (Çıkış frekansı algılama)							
			3: OL (Aşırı yük algılama)							
			4: OMD (Sıfır akım algılama)							
			5: ALARM (Alarm algılama)							
			6: PO1 (Programlanmış çalışma bölüm sonu algılama)							
			7: PO2 (Programlanmış çalışma periyod sonu algılama)							
8: PO3 (Programlanmış çalışma bekleme algılama)										
03-10	P.40	SO-SE function	9: BP (AC sürücü ve Şebeke beslemesi çalışması arasında AC sürücü çalışmasında iken BP çıkış sinyali verecek)	1						
			10: GP (AC sürücü ve Şebeke beslemesi çalışması arasında Şebeke beslemesinde GP çıkış sinyali verecek)							
			11 : OMD1 (Sıfır akım algılama)							
			12 ~ 15: Rezerve							
			16: Rezerve							
			17: RY (AC Sürücü hazır çıkışı)							
			18: Bakım alarmı algılama							
			19: OL2 (Aşırı tork alarm çıkışı)							
			20: Kapasitör ömrü anormal							
			21: Pozisyon kontrol pozisyona ulaşıldı							
			22: Gergili(tension) kontrol kıvrma deseni algılama							
			03-11			P.85	A-B-C fonksiyonu	03-10 ile aynı	5	
			03-12			P.129	Rezerve	03-10 ile aynı	2	
			03-13			P.130	Rezerve	03-10 ile aynı	0	
03-14	P.87	Çoklu-fonksiyon dijital giriş negatif/pozitif lojik seçimi	0 ~ 1023	0						
03-15	P.88	Çoklu-fonksiyon dijital çıkış negatif/pozitif lojik seçimi	0 ~ 4095	0						
03-16	P.120	Çıkış sinyali gecikme zamanı	0 ~ 3600.0s	0.0s						
03-17	P.157	Dijital giriş terminali filtre zamanı	0 ~ 2000ms	4ms						
03-18	P.158	Enerji geldiğinde Dijital giriş terminali aktif etme	0: Dijital giriş terminali enerji geldiğinde pasif 1: Dijital giriş terminali enerji geldiğinde aktif	0						
03-19	Rezerve	Rezerve		--	--					
03-20	P.41	Frekansa ulaşıldı aralığı	0 ~ 100.0%	10.0%						
03-21	P.42	İleri yönde çıkış frekansı algılama	0 ~ 650.00Hz	6.00Hz						
03-22	P.43	Geri yönde çıkış frekansı algılama	0 ~ 650.00Hz 99999: 03-21(P.42) ayarı ile aynı	99999						
03-23	P.62	Sıfır akım algılama seviyesi	0 ~ 200.0% 99999: Fonksiyon pasif	5.0%						
03-24	P.63	Sıfır akım algılama zamanı	0 ~ 100.00s 99999: Fonksiyon pasif	0.50s						
03-25	P.551	Genişletilmiş dijital giriş terminali M10	03-00 ile aynı	99999						
03-26	P.552	Genişletilmiş dijital giriş terminali M11	03-00 ile aynı	99999						

Grup	No.	Parametre Adı	Ayar Aralığı	Fabrika Ayarı	Set Değeri
03-27	P.553	Genişletilmiş dijital giriş terminali M12	03-00 ile aynı	99999	
03-28	P.554	Genişletilmiş dijital giriş terminali M13	03-00 ile aynı	99999	
03-29	P.555	Genişletilmiş dijital giriş terminali M14	03-00 ile aynı	99999	
03-30	P.556	Genişletilmiş dijital giriş terminali M15	03-00 ile aynı	99999	
03-33	P.559	Rezerve	---	---	
03-34	P.560	Rezerve	---	---	
03-35	P.561	Rezerve	---	---	
03-36	P.562	Rezerve	---	---	
03-37	P.563	Rezerve	---	---	
03-38	P.564	Rezerve	---	---	
03-41	P.567	Genişletilmiş dijital giriş terminali negative/pozitif lojik	0 ~ 63	0	
03-42	P.568	Genişletilmiş dijital çıkış terminali A10	03-10 ile aynı	99999	
03-43	P.569	Genişletilmiş dijital çıkış terminali A11	03-10 ile aynı	99999	
03-44	P.570	Genişletilmiş dijital çıkış terminali A12	03-10 ile aynı	99999	
03-45	P.571	Genişletilmiş dijital çıkış terminali A13	03-10 ile aynı	99999	
03-46	P.572	Genişletilmiş dijital çıkış terminali A14	03-10 ile aynı	99999	
03-47	P.573	Genişletilmiş dijital çıkış terminali A15	03-10 ile aynı	99999	
03-48	P.574	Genişletilmiş dijital çıkış terminali A16	03-10 ile aynı	99999	
03-49	P.575	Genişletilmiş dijital çıkış terminali A17	03-10 ile aynı	99999	
03-50	P.576	Rezerve	---	---	
03-51	P.577	Rezerve	---	---	
03-52	P.578	Rezerve	---	---	
03-53	P.579	Rezerve	---	---	
03-54	P.580	Rezerve	---	---	
03-55	P.581	Rezerve	---	---	
03-56	P.582	Rezerve	---	---	
03-57	P.583	Rezerve	---	---	
03-58	P.584	Rezerve	---	---	
03-59	P.585	Dahili dijital giriş terminali durumunu görüntüle	Sadece okunabilir	Oku	
03-60	P.586	Dahili ve genişletilmiş dijital çıkış terminali durumu görüntüle	Sadece okunabilir	Oku	
03-61	P.587	Genişletilmiş dijital giriş terminali durumu görüntüle	Sadece okunabilir	Oku	
03-62	P.588	Genişletilmiş dijital çıkış terminali durumu görüntüle	Sadece okunabilir	Oku	

5) Çoklu-hız parametreleri grup 04

Grup	No.	Parametre Adı	Ayar Aralığı	Fabrika Ayarı	Set Değeri
04-00	P.4	Hız 1 (Yüksek hız)	0 ~ 650.00Hz	60.00Hz	
04-01	P.5	Hız 2 (Orta hız)	0 ~ 650.00Hz	30.00Hz	
04-02	P.6	Hız 3 (Düşük hız)	0 ~ 650.00Hz	10.00Hz	
04-03	P.24	Hız 4	0 ~ 650.00Hz	99999	
04-04	P.25	Hız 5	99999: Fonksiyon geçersiz 04-03 ile aynı	99999	
04-05	P.26	Hız 6	04-03 ile aynı	99999	
04-06	P.27	Hız 7	04-03 ile aynı	99999	
04-07	P.142	Hız 8	04-03 ile aynı	99999	
04-08	P.143	Hız 9	04-03 ile aynı	99999	
04-09	P.144	Hız 10	04-03 ile aynı	99999	
04-10	P.145	Hız 11	04-03 ile aynı	99999	
04-11	P.146	Hız 12	04-03 ile aynı	99999	
04-12	P.147	Hız 13	04-03 ile aynı	99999	
04-13	P.148	Hız 14	04-03 ile aynı	99999	
04-14	P.149	Hız 15	04-03 ile aynı	99999	
04-15	P.100	PO Dakika/saniye seçimi	0: Çalışma zamanı minimum artımı 1 dakika. 1: Çalışma zamanı minimum artımı 1 saniye.	1	
04-16	P.121	PO her birimin çalışma yönü	0 ~ 255	0	
04-17	P.122	PO Saykıl seçimi	0: Saykıl fonksiyonu pasif 1 ~ 8: Ayara göre döngüsel çalışır.	0	
04-18	P.123	PO hızlanma/yavaşlama zaman ayarı seçimi	0: Hızlanma zamanı 01-06(P.7) ile yavaşlama zamanı 01-07(P.8) ile belirlenir. 1: Hızlanma zamanı ve Yavaşlama zamanının ikisi de 04-35(P.111) ~ 04-42 (P.118) ile belirlenir.	0	
04-19	P.131	Programlanmış Çalışma Modu Hızı 1	0 ~ 650.00Hz	0.00Hz	
04-20	P.132	Programlanmış Çalışma Modu Hızı 2	0 ~ 650.00Hz	0.00Hz	
04-21	P.133	Programlanmış Çalışma Modu Hızı 3	0 ~ 650.00Hz	0.00Hz	
04-22	P.134	Programlanmış Çalışma Modu Hızı 4	0 ~ 650.00Hz	0.00Hz	
04-23	P.135	Programlanmış Çalışma Modu Hızı 5	0 ~ 650.00Hz	0.00Hz	
04-24	P.136	Programlanmış Çalışma Modu Hızı 6	0 ~ 650.00Hz	0.00Hz	
04-25	P.137	Programlanmış Çalışma Modu Hızı 7	0 ~ 650.00Hz	0.00Hz	
04-26	P.138	Programlanmış Çalışma Modu Hızı 8	0 ~ 650.00Hz	0.00Hz	

Grup	No.	Parametre Adı	Ayar Aralığı	Fabrika Ayarı	Set Değeri
04-27	P.101	Programlanmış Çalışma Modu Hızı 1 Çalışma Zamanı	0 ~ 6000.0s	0.0s	
04-28	P.102	Programlanmış Çalışma Modu Hızı 2 Çalışma Zamanı	0 ~ 6000.0s	0.0s	
04-29	P.103	Programlanmış Çalışma Modu Hızı 3 Çalışma Zamanı	0 ~ 6000.0s	0.0s	
04-30	P.104	Programlanmış Çalışma Modu Hızı 4 Çalışma Zamanı	0 ~ 6000.0s	0.0s	
04-31	P.105	Programlanmış Çalışma Modu Hızı 5 Çalışma Zamanı	0 ~ 6000.0s	0.0s	
04-32	P.106	Programlanmış Çalışma Modu Hızı 6 Çalışma Zamanı	0 ~ 6000.0s	0.0s	
04-33	P.107	Programlanmış Çalışma Modu Hızı 7 Çalışma Zamanı	0 ~ 6000.0s	0.0s	
04-34	P.108	Programlanmış Çalışma Modu Hızı 7 Çalışma Zamanı	0 ~ 6000.0s	0.0s	
04-35	P.111	Programlanmış Çalışma Modu Hızı 1 Hızlanma/Yavaşlama zamanı	0 ~ 600.00s/0 ~ 6000.0s	0.00s	
04-36	P.112	Programlanmış Çalışma Modu 2 Hızlanma/Yavaşlama zamanı	0 ~ 600.00s/0 ~ 6000.0s	0.00s	
04-37	P.113	Programlanmış Çalışma Mod3 Hızlanma/Yavaşlama zamanı	0 ~ 600.00s/0 ~ 6000.0s	0.00s	
04-38	P.114	Programlanmış Çalışma Mod4 Hızlanma/Yavaşlama zamanı	0 ~ 600.00s/0 ~ 6000.0s	0.00s	
04-39	P.115	Programlanmış Çalışma Mod5 Hızlanma/Yavaşlama zamanı	0 ~ 600.00s/0 ~ 6000.0s	0.00s	
04-40	P.116	Programlanmış Çalışma Mod6 Hızlanma/Yavaşlama zamanı	0 ~ 600.00s/0 ~ 6000.0s	0.00s	
04-41	P.117	Programlanmış Çalışma Mod7 Hızlanma/Yavaşlama zamanı	0 ~ 600.00s/0 ~ 6000.0s	0.00s	
04-42	P.118	Programlanmış Çalışma Mod8 Hızlanma/Yavaşlama zamanı	0 ~ 600.00s/0 ~ 6000.0s	0.00s	

6) Motor parametreleri Grup 05

Grup	No.	Parametre Adı	Ayar Aralığı	Fabrika Ayarı	Set Değeri
05-00	P.301	Motor parametresi auto-tuning fonksiyonu seçimi	0: Parametre auto-tuning fonksiyonu yok 1: Hareketli indüksiyon motor ile parametre auto-tuning ölçme 2: Duran indüksiyon motor ile parametre auto-tuning ölçme 3: Online indüksiyon motor auto-tuning ölçme 4: Rezerve 5 : İndüksiyon motor parametreleri otomatik ölçme [Motor dönmmez iken ölçüm] 8: Senkron motor parametre auto-tuning fonksiyonu 9: Senkron motor Z fazı pozisyon auto-tuning fonksiyonu 10: Rezerve	0	
05-01	P.302	Motor gücü oranı	0 ~ 650.00kW	0.00kW	
05-02	P.303	Motor kutup sayısı	0 ~ 48	4	
05-03	P.304	Motor voltajı oranı	440 Voltaj : 0 ~ 510V 220 Voltaj : 0~255V	Modele göre	
05-04	P.305	Motor frekansı oranı	50Hz sistem: 0 ~ 650.00Hz 60Hz sistem: 0 ~ 650.00Hz	50.00Hz 60.00Hz	
05-05	P.306	Motor akımı oranı	0-500.00A	Modele göre	
05-06	P.307	Motor dönme hızı oranı	50Hz sistem: 0 ~ 65000r/dk 60Hz sistem: 0 ~ 65000r/dk	1410r/dk 1710r/dk	
05-07	P.308	Motor uyarım akımı	0-500.00A	Modele göre	
05-08	P.309	IM motor stator direnci	0 ~ 65000mΩ	Modele göre	
05-09	P.310	IM motor rotor direnci	0 ~ 65000mΩ	Modele göre	
05-10	P.311	IM motor sızıntı endüktansı	0 ~ 6500.0mH	Modele göre	
05-11	P.312	IM motor eşdeğer endüktans	0 ~ 6500.0mH	Modele göre	
05-12	P.313	PM motor stator direnci	0 ~ 65000mΩ	Modele göre	
05-13	P.314	PM motor d-eksen endüktansı	0 ~ 650.00mH	Modele göre	
05-14	P.315	PM motor q-eksen endüktansı	0 ~ 650.00mH	Modele göre	
05-15	P.316	PM motor geri-emf katsayısı	0 ~ 6500.0V/krpm	Modele göre	
05-16	P.317	PM motor Z fazı başlangıç pulse karşılama	0 ~ 359.9°	0.0°	
05-17	P.318	Dönme ataleti	0 ~ 6.5000kg.m2: 5.5K ve altı modeller 0 ~ 65.000kg.m2: 7.5K~ 22K modeller	Modele göre	
05-18	P.631	Rezerve	---	---	
05-19	P.632	Rezerve	---	---	
05-22	P.332	İkinci motor gücü oranı	0 ~ 650.00kW 99999	99999	
05-23	P.333	İkinci motor kutup sayısı	0 ~ 48 99999	99999	
05-24	P.334	İkinci motor voltaj oranı	440Voltaj : 0 ~ 510V 220Voltaj : 0~255V 99999	99999	
05-25	P.335	İkinci motor frekans oranı	0 ~ 650.00Hz 99999	99999	
05-26	P.336	İkinci motor akım oranı	0-500.00A 99999	99999	
05-27	P.337	İkinci motor dönme hızı oranı	0 ~ 65000r/dk 99999	99999	
05-28	P.338	İkinci motor uyarım akımı	0-500.00A 99999	99999	
05-29	P.339	İkinci motor (IM) stator direnci	0 ~ 65000mΩ 99999	99999	
05-30	P.340	İkinci motor (IM) rotor direnci	99999 0 ~ 65000mΩ	99999	
05-31	P.341	İkinci motor (IM) sızıntı endüktansı	99999 0 ~ 6500.0mH	99999	
05-32	P.342	İkinci motor (IM) eşdeğer endüktans	99999 0 ~ 6500.0mH	99999	
05-33	P.343	İkinci motor (PM) stator direnci	99999 0 ~ 65000mΩ	99999	

Grup	No.	Parametre Adı	Ayar Aralığı	Fabrika Ayarı	Set Değeri
05-34	P.344	İkinci motor (PM) d-eksen endüktansı	99999 0 ~ 650.00mH	99999	
05-35	P.345	İkinci motor (PM) q-eksen endüktansı	99999 0 ~ 650.00mH	99999	
05-36	P.346	İkinci motor (PM) geri-emf katsayısı	99999 0 ~ 6500.0V/krpm	99999	
05-37	P.347	İkinci motor (PM) Z fazı başlangıç pulse karşılama	99999 0 ~ 359.9°	99999	
05-38	P.348	İkinci motor dönme ataleti	99999 0 ~ 6.5000kg.m2: 5.5K ve altı modeller 0 ~ 65.000kg.m2: 7.5K - 22K modeller	99999	

7) Koruma Parametreleri Grup 06

Grup	No.	Parametre Adı	Ayar Aralığı	Fabrika Değeri	Set Değeri
06-00	P.9	Elektronik termik röle kapasitesi	0~500.00A	0	
06-01	P.22	Durma engeli çalışma seviyesi	0 ~ 400.0%	150.0%	
06-02	P.23	Seviye düşürme telafi faktörü	99999: Durma engeli çalışma seviyesi 06-01(P.22) ayar değeridir).	99999	
06-03	P.66	Durma önleme işlemi azaltma başlangıç frekansı	50Hz sistem: 0 ~ 650.00Hz 60Hz sistem: 0 ~ 650.00Hz	50.00Hz 60.00Hz	
06-04	P.220	Mevcut durma hızlanma ve yavaşlama zamanı seçimi	0: Mevcut Hızlanma/yavaşlama zamanına göre 1: Birinci hızlanma/yavaşlama zamanına göre 2: İkinci hızlanma/yavaşlama zamanına göre 3: En iyi hızlanma/yavaşlama zamanı otomatik hesaplama	3	
06-05	P.30	Rejeneratif fren fonksiyonu seçimi	0: Eğer regeneratif fren görev periyodu 3% belirlenmişse, 6-06(P.70) parametresi geçersiz olur. 1: Regeneratif fren görev periyodu 06-06(P.70)'den ayarlanır.	0	
06-06	P.70	Özel regeneratif fren görev periyodu	0 ~ 100.0%	0.0%	
06-07	P.263	Taşıyıcı frekansı düşürme koruması ayarı	0: Taşıyıcı frekans oranı, ayarlanan taşıyıcı değerine göre yük akımı limitleme. 1: Akım oranı, sıcaklık ve yük akımına göre taşıyıcıyı limiter.	0	
06-08	P.155	Aşırı Tork Algılama Seviyesi	0 ~ 200.0%	0.0%	
06-09	P.156	Aşırı Tork Algılama Zamanı	0.1 ~ 60.0s	1.0s	
06-10	P.260	Aşırı Tork Algılama Çalışma Seçimi	0: Aşırı tork algılama sonrası OL2 alarm göstermez ve AC sürücü çalışmaya devam eder. 1: Aşırı tork algılama sonrası OL2 gösterir ve AC sürücü çalışması durur.	1	
06-11	P.160	Yeniden başlamada (restart) durma seviyesi	0 ~ 150.0%	100.0%	
06-12	P.245	Soğutma Fanı Çalışması	0: RUN olduğu zaman FAN çalışır ve STOP'tan 30 sn sonra FAN durur. 1: AC sürücüy e enerji verilince FAN çalışır ve enerji kesilince FAN durur. 2: Soğutucunun sıcaklığı 40°C'yi geçtiğinde FAN çalışır ve AC sürücü enerjisi kesilince FAN durur. 3: Soğutucunun sıcaklığı 60°C'yi geçtiğinde FAN çalışır ve 40°C'nin altına düştüğü zaman FAN durur.	0	
06-13	P.281	Giriş faz hatası koruması seçimi	0: Faz hatası koruma fonksiyonu yok 1: Faz hatası koruması, çalışma paneli "IPF" alarm gösterir ve çıkış durur.(Kasa A/B faz koruma fonksiyonu yok)	0	
06-14	P.287	SCP Kıse devre koruma fonksiyonu	0: Çıkış kısa devre koruma fonksiyonu yok. 1: Eğer çıkışta kısa devre varsa, çalışma paneli "SCP" alarm gösterir ve çıkış durur.	1	
06-15	P.533	PTC alarm çalışma modu	0: Alarm ver ve çalışmaya devam et 1: Alarm ver ve yavaşlayarak dur 2: Alarm ver ve serbest dur 3: Alarm yok	0	
06-16	P.534	PTC seviyesi yüzdesi (%)	0 ~ 100.0%	0.0%	
06-17	P.261	Bakım alarm fonksiyonu	0: Bakım alarmı yok 1 ~ 9998 gün: Bakım alarmı çıkış sinyali zaman ayarı	0	
06-18	P.280	Başlangıçta kısa devre algılama	0: Başlangıçta kısa devre algılama yok 1: Başlangıçta kısa devre algılama	0	
06-19	P.282	Çalışma GF algılama seviyesi	0~100.0%	50.0%	
06-20	P.262	Çıkış faz hatası koruması	0: Çıkış faz hatası koruması seçimi yok 1: Çıkış faz hatası koruması, çalışma paneli "LF" anormal alarmı gösterir ve sürücü çıkışı durdurur..	0	
06-21	P.705	Düşük voltaj seviyesi	155 ~ 220V: 220V sürücü modeli 310 ~ 440V: 440V sürücü modeli	155V 310V	
06-22	P.706	Regeneratif fren çalışma seviyesi	205 ~ 400V: 220V sürücü modeli 410 ~ 800V: 440V sürücü modeli	360V 720V	
06-23	P.707	Voltaj durma seviyesi	205 ~ 400V: 220V sürücü modeli 410 ~ 800V: 440V sürücü modeli	380V 760V	
06-24	P.708	Kapasitör ömrü algılama	0: Kapasitör ömrü algılama yok. 1: Enerji kesildiği zaman, ana devre üzerindeki elektrolitik kapasitörün ömrünü algılamaya başlar.	0	
06-25	P.709	Kapasitör ömrü algılama seviyesi	0 ~ 100.0%	100.0%	
06-26	P.710	Kapasitör ömrü algılama sonucu	0: Anormal sinyal yok 1: Elektrolitik kapasitör anormal.	Oku	
06-27	P.292	Toplam motor çalışma zamanı (dakika)	0 ~ 1439 dk	0dk	
06-28	P.293	Toplam motor çalışma zamanı (gün)	0 ~ 9999 gün	0gün	
06-29	P.296	AC Sürücü elektrik zamanı (dakika)	0 ~ 1439 dk	0dk	
06-30	P.297	AC Sürücü elektrik zamanı (gün)	0 ~ 9999 gün	0gün	

Grup	No.	Parametre Adı	Ayar Aralığı	Fabrika Ayarı	Set Değeri
06-40	P.288	Çıkış gücü (düşük 16 pozisyon)	Sadece Okunabilir	Oku	
06-41	P.289	Çıkış gücü (yüksek 16 pozisyon)	Sadece Okunabilir	Oku	
06-42	P.290	Alarm mesaj sorgusu	0 ~ 12	1	
06-43	P.291	Alarm mesaj display	Sadece Okunabilir	Oku	
06-44	P.740	E1	Sadece Okunabilir	0	
06-45	P.741	E2	Sadece Okunabilir	Oku	
06-46	P.742	E3	Sadece Okunabilir	Oku	
06-47	P.743	E4	Sadece Okunabilir	Oku	
06-48	P.744	E5	Sadece Okunabilir	Oku	
06-49	P.745	E6	Sadece Okunabilir	Oku	
06-50	P.746	E7	Sadece Okunabilir	Oku	
06-51	P.747	E8	Sadece Okunabilir	Oku	
06-52	P.748	E9	Sadece Okunabilir	Oku	
06-53	P.749	E10	Sadece Okunabilir	Oku	
06-54	P.750	E11	Sadece okunabilir	Oku	
06-55	P.751	E12	Sadece okunabilir	Oku	
06-56	P.752	E1 alarm çıkış frekansı	Sadece okunabilir	Oku	
06-57	P.753	E1 alarm çıkış akımı	Sadece okunabilir	Oku	
06-58	P.754	E1 alarm çıkış voltajı	Sadece okunabilir	Oku	
06-59	P.755	E1 alarm sıcaklık yükselme toplam oranı	Sadece okunabilir	Oku	
06-60	P.756	E1 alarm PN voltajı	Sadece okunabilir	Oku	
06-61	P.757	E1 alarm sürücü çalışma zamanı	Sadece okunabilir	Oku	
06-62	P.758	E1 alarm sürücü çalışma durum kodu	Sadece okunabilir	Oku	
06-63	P.759	E1 alarm (yıl/ay)	Sadece okunabilir	Oku	
06-64	P.760	E1 alarm (gün/saat)	Sadece okunabilir		
06-65	P.761	E1 alarm (dakika/saniye)	Sadece okunabilir	Oku	
06-70	P.766	E2 alarm çıkış frekansı	Sadece okunabilir	Oku	
06-71	P.767	E2 alarm çıkış akımı	Sadece okunabilir	Oku	
06-72	P.768	E2 alarm çıkış voltajı	Sadece okunabilir	Oku	
06-73	P.769	E2 alarm sıcaklık yükselme toplam oranı	Sadece okunabilir	Oku	
06-74	P.770	E2 alarm PN voltajı	Sadece okunabilir	Oku	
06-75	P.771	E2 alarm sürücü çalışma zamanı	Sadece okunabilir	Oku	
06-76	P.772	E2 alarm sürücü çalışma durum kodu	Sadece okunabilir	Oku	
06-77	P.773	E2 alarm (yıl/ay)	Sadece okunabilir	Oku	
06-78	P.774	E2 alarm (gün/saat)	Sadece okunabilir	Oku	
06-79	P.775	E2 alarm (dakika/saniye)	Sadece okunabilir	Oku	

8) Haberleşme Parametreleri Grup 07

Grup	No.	Parametre Adı	Ayar Aralığı	Fabrika Ayarı	Set Değeri
07-00	P.33	COM1 Haberleşme protokolü seçimi	0: Modbus protokol 1: Shihlin protokol 2 : PLC protokol (Shihlin dahili PLC kullanıldığı zaman aktif)	1	
07-01	P.36	COM1 İstasyon numarası	0 ~ 254	0	
07-02	P.32	COM1 Seri haberleşme hızı	0: Baud rate:4800bps 1: Baud rate:9600bps 2: Baud rate:19200bps 3: Baud rate:38400bps 4: Baud rate:57600bps 5: Baud rate:115200bps	1	
07-03	P.48	COM1 data uzunluğu	0: 8bit 1: 7bit	0	
07-04	P.49	COM1 stop bit uzunluğu	0: 1bit 1: 2bit	0	
07-05	P.50	COM1 Parity kontrol seçimi	0: None 1: Odd 2: Even	0	
07-06	P.51	COM1 CR/LF seçimi	1: CR sadece 2: CR ve LF	1	
07-07	P.154	COM1 Modbus haberleşme formatı	0: 1, 7, N, 2 (Modbus, ASCII) 1: 1, 7, E, 1 (Modbus, ASCII) 2: 1, 7, O, 1 (Modbus, ASCII) 3: 1, 8, N, 2 (Modbus, RTU) 4: 1, 8, E, 1 (Modbus, RTU) 5: 1, 8, O, 1 (Modbus, RTU)	4	
07-08	P.52	COM1 haberleşme tekrar deneme sayısı	0 ~ 10	1	
07-09	P.53	COM1 Haberleşme kontrol zaman aralığı	0 ~ 999.8s: Haberleşme zaman aşımı testi için set değeri 99999: Haberleşme zaman aşımı testi yok.	99999	
07-10	P.153	COM1 Haberleşme hatası davranışı	0: Uyar ve durdur 1: Alarm gösterme ve çalışmaya devam et	1	
07-11	P.34	Haberleşme EEPROM yazma seçimi	0: Haberleşme modu parametreler RAM ve EEPROM içine yaz. 1: Haberleşme modunda parametreler sadece RAM içine yaz.	0	
07-15	P.800	CANopen slave adres	0 ~ 127	0	
07-16	P.801	CANopen hızı	0: 1Mbps 1: 500Kbps 2: 250K/280KFbps 3: 125Kbps 4: 100Kbps 5: 50 Kbps	0	
07-17	P.802	CANopen haberleşme durumu	0: Node reset durumu 1: Com reset durumu 2: Boot up durumu 3: Pre operation durumu 4: Operation durumu 5: Stop durumu	0	

Grup	No.	Parametre Adı	Ayar Aralığı	Fabrika Ayarı	Set Değeri
07-18	P.803	CANopen kontrol durumu	0: Durum kullanımı için hazır değil 1: Başlangıç durumu engelle 2: Çalışmaya hazır durumu (Ready to switch on) 3: Çalışma durumunda (Switched on) 4: Çalışma aktif durumu (Enable operation) 7: Hızlı stop aktif durumu (Quick stop active) 13: Hata tepkisi aktivasyon durumu (Err reaction activation) 14: Hata durumu (Error)	0	
07-25	P.810	PU Haberleşme protokolü seçimi	0 : Modbus protokol 1 : Shilin protokol 2 : PLC protokol (Shihlin dahili PLC kullanıldığı zaman aktif)	1	
07-26	P.811	PU converter istasyon	0 ~ 254	0	
07-27	P.812	PU Seri haberleşme hızı	0 : Baud rate 4800bps 1 : Baud rate 9600bps 2 : Baud rate 19200bps 3 : Baud rate 38400bps 4 : Baud rate 57600bps 5 : Baud rate 115200bps	1	
07-28	P.813	PU data uzunluğu	0 : 8bit 1 : 7bit	0	
07-29	P.814	PU stop bit	0 : 1bit 1 : 2bit	0	
07-30	P.815	PU Parity kontrol seçeneği	0 : None 1 : Odd 2 : Even	0	
07-31	P.816	PU CR/LF seçimi	1 : CR sadece 2 : CR, LF	1	
07-32	P.817	PU Modbus haberleşme formatı	0 : 1, 7, N, 2 (Modbus, ASCII) 1 : 1, 7, E, 1 (Modbus, ASCII) 2 : 1, 7, O, 1 (Modbus, ASCII) 3 : 1, 8, N, 2 (Modbus, RTU) 4 : 1, 8, E, 1 (Modbus, RTU) 5 : 1, 8, O, 1 (Modbus, RTU)	4	
07-33	P.818	PU Haberleşme tekrar deneme sayısı	0 ~ 10	1	
07-34	P.819	PU Haberleşme kontrol zaman aralığı	0 ~ 999.8s : Haberleşme zaman aşımı testi için set değeri kullanılır 99999 : Haberleşme zaman aşımı testi yok	99999	
07-35	P.820	PU Heberleşme hatası davranışı	0 : Alarm ve serbest dur 1 : Alarm yok çalışmaya devam et	1	
07-41	P.826	Harici haberleşme kartı tekrar deneme sayısı	0 ~ 10	1	
07-42	P.827	Harici haberleşme kartı haberleşme hatası davranışı	0 : Alarm ve serbest dur 1 : Alarm yok çalışmaya devam et	1	
07-43	P.828	Harici haberleşme kartı haberleşme kontrol zaman aralığı	0 ~ 999.8s : Data haberleşme zaman aşımı algılama ayarı 99999 : Zaman aşımı algılama yok	99999	
07-44	P.829	EP301 Haberleşme ilave kartı versiyonu	Sadece okunabilir	Read	
07-45	P.830	IP dağılımı	0 : Sabit IP 1 : DHCP IP	0	
07-46	P.831	IP Adres 1	0-255	192	
07-47	P.832	IP Adres 2	0-255	168	
07-48	P.833	IP Adres 3	0-255	2	
07-49	P.834	IP Adres 4	0-255	102	
07-50	P.835	Alt ağ maskesi 1	0-255	255	
07-51	P.836	Alt ağ maskesi 2	0-255	255	
07-52	P.837	Alt ağ maskesi 3	0-255	255	
07-53	P.838	Alt ağ maskesi 4	0-255	0	
07-54	P.839	Varsayılan Ağ Geçidi 1	0-255	192	
07-55	P.840	Varsayılan Ağ Geçidi 2	0-255	168	
07-56	P.841	Varsayılan Ağ Geçidi 3	0-255	2	
07-57	P.842	Varsayılan Ağ Geçidi 4	0-255	100	

9) PID Parametre Grup 08

Grup	No.	Parametre Adı	Ayar Aralığı	Fabrika Ayarı	Set Değeri
08-00	P.170	PID fonksiyonu seçimi	0: PID fonksiyonu pasif 0X: Parametre 08-03 (P.225) hedef değeri ayarlar. 1X: Hedef kaynağı olarak 2-5 terminali girişini al 2X: Hedef kaynağı olarak 4-5 terminali girişini al 3X: Rezerve 4X: Hedef kaynağı olarak M2 terminali girişini al X1: Geribesleme kaynağı olarak 2-5 terminali girişini al X2: Geribesleme kaynağı olarak 4-5 terminali girişini al X3: Rezerve	0	
08-01	P.171	PID geribesleme kontrol metodu	0: Negatif geribesleme kontrol. 1: Pozitif geribesleme kontrol.	0	
08-02	P.241	PID ile örnekleme periyodu	0 ~ 60000ms	20ms	
08-03	P.225	PID hedef değeri panel referansı	0 ~ 100.0%	20.0%	
08-04	P.172	Oransal kazançı	0.1% ~ 1000.0%	20.0%	
08-05	P.173	Integral zamanı	0 ~ 60.00s	1.00s	
08-06	P.174	Diferansiyel zamanı	0 ~ 10000ms	0ms	
08-07	P.175	Anormal sapma	0 ~ 100.0%	0.0%	
08-08	P.176	Olağandışı devam süresi	0 ~ 600.0s	30.0s	
08-09	P.177	Olağandışı yürütme modu	0: Serbest dur 1: Yavaşlayarak dur 2: Alarm ortadan kalktıçında çalışmaya devam et	0	
08-10	P.178	Uyku algılama sapması	0 ~ 100.0%	0.0%	
08-11	P.179	Uyku algılama devam zamanı	0 ~ 255.0s	1.0s	
08-12	P.180	Uyanma seviyesi	0 ~ 100.0%	90.0%	
08-13	P.181	Kesinti seviyesi	0 ~ 120.00Hz	40.00Hz	

Grup	No.	Parametre Adı	Ayar Aralığı	Fabrika Ayarı	Set Değeri
08-14	P.182	Integral üst limit	0 ~ 200.0%	100.0%	
08-15	P.183	Sabit basınç ile yavaşlama adım uzunluğu	0 ~ 10.00Hz	0.50Hz	
08-16	P.221	Rezerve	---	---	
08-17	P.222	Rezerve	---	---	
08-18	P.223	Rezerve	---	---	
08-19	P.224	Rezerve	---	---	
08-20	P.641	Oransal kazanç P2	0.1% ~ 1000.0%	20.0%	
08-21	P.642	Integral zamanı I2	0 ~ 60.00s	1.00s	
08-22	P.643	Diferansiyel zamanı D2	0 ~ 10000ms	0ms	
08-23	P.644	PID parametrelerini otomatik ayarlama	0: Geribesleme sapma değerine göre ayarla 1: Sarım çapına göre ayarla. 2: Çalışma frekansına göre ayarla 3: Hat hızına göre ayarla	0	
08-24	P.711	PID hedef sinyali filtre zamanı	0 ~ 650.00s	0.00s	
08-25	P.712	PID geribesleme sinyali filtre	0 ~ 60.00s	0.00s	
08-26	P.713	PID çıkış sinyali filtre zamanı	0 ~ 60.00s	0.00s	
08-27	P.714	PID sapma kontrol limiti	0 ~ 100.00%	0.00%	
08-28	P.715	Integral ayrılma özelliği	0: Integral ayrılma yok 1: Integral ayrılma aktif	0	
08-29	P.716	Integral ayrılma noktası	0 ~ 100.00%	50.00%	
08-30	P.717	PID diferansiyel limit	0 ~ 100.00%	0.10%	
08-31	P.718	İleri yön sapma limiti içinde PID çıkışı	0 ~ 100.00%	100.00%	
08-32	P.719	Geri yön sapma limiti içinde PID çıkışı	0 ~ 100.00%	100.00%	
08-33	P.720	PID parametresi değişme çalışması seçimi	0: PID parametresi değişmesi yok. 1: Sapmaya göre PID parametresi değişimi.	0	
08-34	P.721	PID parametresi değişme sapma alt limiti	0 ~ 100.00%	20.00%	
08-35	P.722	PID parametresi değişme sapma üst limiti	0 ~ 100.00%	80.00%	
08-36	P.723	PID kablo kopması çalışması seçimi 1	0: PID kablo kopması olduğunda üst limit değerinden çalışmasına gerek yok. 1: PID kablo kopması olduğunda üst limit değerinden çalışmasına gerek var.	1	
08-39	P.726	Stop'da PID çalışması	0: Stop'da PID çalışması yok. 1: Stop'da PID çalışması	0	
08-40	P.727	Ters yönde PID çalışma seçimi	0: PID ters çalışma pasif. 1: PID ters çalışma aktif.	0	
08-41	P.728	PID ters çalışma integral limiti	0 ~ 100.0%	0.0%	
08-42	P.729	PID minimum çıkış frekansı	0 ~ 10.00Hz	0.00Hz	

10) PG Geribesleme Parametreleri Grup 09

Grup	No.	Parametre Adı	Ayar Aralığı	Fabrika Ayarı	Set Değeri
09-00	P.349	PG tipi seçimi	0: ABZ 1: ABZ (Senkron motor için) 2: Resolver 1x Senkron motor standart enkoder 3: ABZ/UVW Senkron motor standart enkoder	0	
09-01	P.350	1 numaralı enkoder pulse sayısı	0 ~ 20000	1024	
09-02	P.351	Enkoder giriş modu ayarı 1	0: Fonksiyon yok 1: A/B pulse, ileri yönde A fazı B fazından 90° önde. 2: A/B pulse, ileri yönde B fazı A fazından 90° önde.. 3: Faz A pulse. Faz B yön işareti. L geri dönme ve H ileri dönme. 4: Faz A pulse. Faz B yön işareti. L ileri dönme ve H geri dönme	0	
09-03	P.352	PG anormallik algılama zamanı	0 ~ 100.0s	1.0s	
09-04	P.353	Aşırı-hız algılama frekansı	0 ~ 30.00Hz	4.00Hz	
09-05	P.354	Aşırı-hız algılama zamanı	0 ~ 100.0s	1.0s	
09-06	P.355	2.enkoder giriş pulse sayısı	0 ~ 20000	2500	
09-07	P.356	2.enkoder pulse giriş modu	0: Fonksiyon yok 1: A/B pulse, ileri yönde A fazı B fazından 90° önde. 2 A/B pulse, ileri yöndr B fazı A fazından 90° önde. 3: Faz A pulse. Faz B yön işareti. L geri dönme ve H ileri dönme. 4: Faz A pulse. Faz B yön işareti. L ileri dönme ve H geri dönme.	0	
09-08	P.357	Frekans bölme çıkışı ayarı	1 ~ 255	1	
09-09	P.358	Frekans bölme filtre katsayısı	0 ~ 255	0	
09-10	P.359	Elektronik dişli oranı	0 ~ 300.00	1.00	
09-11	P.360	Ters dönme pulse sayısı algılama engeli	0 ~ 65535	0	
09-12	P.361	Ters dönme algılama sayısı	0 ~ 65535	0	
09-13	P.124	İlave kart versiyonu	Sadece okunabilir ayarı	Oku	
09-14	P.363	Z fazı ayar sınırı	0.0° Ayarlanmaz 0.1°~360.0° : Z fazı ayarı	15.0°	
09-15	P.364	Z fazı DV1/DV2 alarm-aktif etme	0 : Z fazı DV1/DV2 alarm pasif 1 : Z fazı DV1/DV2 alarm aktif	1	
09-16	P.386	PG302 Donanım bozulma algılama	0 : Bozulma algılama pasif 1 : Bozulma algılama aktif	1	

11) Uygulama Parametreleri Grup 10

Grup	No.	Parametre Adı	Ayar Aralığı	Fabrika Ayarı	Set Değeri
10-00	P.10	DC enjeksiyon fren çalışma frekansı	0 ~ 120.00Hz	3.00Hz	
10-01	P.11	DC enjeksiyon fren çalışma zamanı	0 ~ 60.0s	0.5s	

Grup	No.	Parametre Adı	Ayar Aralığı	Fabrika Ayarı	Set Değeri
10-02	P.12	DC enjeksiyon fren çalışma voltajı	0 ~ 30.0%: 7.5K ve altı modeller 0 ~ 30.0%: 11K ~ 22K modeller	4.0% 2.0%	
10-03	P.151	Sfırır-hız kontrol fonksiyonu seçimi	0: Sfırır hızda çıkış yok. 1: Sfırır-hız çalışma kapalı çevrim vektör kontrol (00-21/22=4) modunda; DC voltaj frenleme V/F kapalı çevrim (00-21/22=1) modunda uygulanır. 2: Sfırır servo çalışma kapalı çevrim vektör modunda uygulanır.	0	
10-04	P.152	Sfırır hız kontrol voltajı	0 ~ 30.0%: 7.5K ve altı modeller 0 ~ 30.0%: 11K - 22K arası modeller	4.0% 2.0%	
10-05	P.242	Start öncesi DC Enjeksiyon fren çalışma	0: Start öncesi DC enjeksiyon fren fonksiyonu pasif. 1: Start öncesi DC enjeksiyon fren fonksiyonu aktif.	0	
10-06	P.243	Start öncesi DC enjeksiyon fren zamanı	0 ~ 60.0s	0.5s	
10-07	P.244	Start öncesi DC enjeksiyon fren voltajı	0 ~ 30.0%: 7.5K (dahil) ve altı modeller 0 ~ 30.0%: 11K ~ 22K modeller	4.0% 2.0%	
10-08	P.150	Yeniden başlama (Restart) modu seçimi	XX0: Frekans atama yok. XX1: Doğrudan frekans arama XX2: Azalan voltaj modu X0X: Bir kez power on X1X: Her zaman start. X2X: Sadece ani durma ve restart 0XX: Dönme yönü algılama yok. 1XX: Donme yönü algılama. 2XX: 00-15(P.78)=0, dönme yönü algılama. 00-15(P.78)=1/2, dönme yönü algılama yok.	0	
10-09	P.57	Restart bekleme zamanı	0 ~ 30.0s 99999: Restart fonksiyonu yok..	99999	
10-10	P.58	Restart tampon zamanı	0 ~ 60.0s: 7.5K (dahil) ve altı modeller. 0 ~ 60.0s: 11K ~ 22K modeller	5.0s 10.0s	
10-11	P.61	Uzak (Remote) Ayar Fonksiyonu Seçimi	0: Remote ayar fonksiyonu yok. 1: Remote ayar fonksiyonu, frekans ayarı saklama mevcut. 2: Remote ayar fonksiyonu, frekans ayarı saklama yok. 3: Remote ayar fonksiyonu, frekans ayarı saklama yok, uzak ayar frekansı STR/STF OFF olunca silinir.	0	
10-12	P.65	Tekrar Deneme (Retry) seçimi	0: Retry geçersiz. 1: Aşırı voltaj olduğunda, AC sürücü retry fonksiyonunu gerçekleştirecek. 2: Aşırı akım olduğunda, AC sürücü retry fonksiyonunu gerçekleştirecek. 3: Aşırı voltaj veya aşırı akım olduğunda, AC sürücü retry fonksiyonunu gerçekleştirecek. 4: Tüm alarmlar retry fonksiyonuna sahip olacak.	0	
10-13	P.67	Alarm meydana geldiğinde tekrar deneme (retry) sayısı	0: Retry is invalid. 1 ~ 10: 10-13(P.67)'de ayarlanan değerler üzerine çıkıldığında, AC sürücü retry fonksiyonunu tekrar yerine getirmeyecek.	0	
10-14	P.68	Tekrar deneme (Retry) zamanı	0 ~ 360.0s	1.0s	
10-15	P.69	Alarmeda toplam tekrar deneme (Retry) sayısı	Sadece okunabilir	0	
10-16	P.119	İleri-Geri dönüş geçişinde ölü zaman ayarı	0 ~ 3000.0s	0.0s	
10-17	P.159	Enerji Tasarrufu Kontrol Fonksiyonu	0: Normal çalışma modu. 1: Enerji tasarrufu çalışma modu.	0	
10-18	P.229	Dwell fonksiyon seçimi	0: Yok 1: Boşluk(backlash) karşılama fonksiyonu. 2: Hızlanma ve Yavaşlama kesme bekleme fonksiyonu.	0	
10-19	P.230	Hızlanmada dwell frekansı	0 ~ 650.00Hz	1.00Hz	
10-20	P.231	Hızlanmada dwell zamanı	0 ~ 360.0s	0.5s	
10-21	P.232	Yavaşlamada dwell frekansı	0 ~ 650.00Hz	1.00Hz	
10-22	P.233	Yavaşlamada dwell zamanı	0 ~ 360.0s	0.5s	
10-23	P.234	Üçgen Dalga fonksiyonu seçimi	0: Yok 1: Harici TRI ON olduğunda, üçgen dalga fonksiyonu geçerli olacak. 2: Üçgen dalga fonksiyonu her zaman aktif olacak.	0	
10-24	P.235	Maksimum genlik	0 ~ 25.0%	10.0%	
10-25	P.236	Yavaşlamada genlik karşılama	0 ~ 50.0%	10.0%	
10-26	P.237	Hızlanmada genlik karşılama	0 ~ 50.0%	10.0%	
10-27	P.238	Genlik hızlanma zamanı	0 ~ 360.00s/0 ~ 3600.0s	10.00s	
10-28	P.239	Genlik yavaşlama zamanı	0 ~ 360.00s/0 ~ 3600.0s	10.00s	
10-29	P.247	Kontaktör(MC) geçişi güvenlik süresi	0.1 ~ 100.0s	1.0s	
10-30	P.248	Başlangıç bekleme zamanı	0.1 ~ 100.0s	0.5s	
10-31	P.249	Sürücüden şebeke gücüne otomatik geçiş frekans aralığı	0 ~ 60.00Hz 99999: Otomatik geçiş emri yok.	99999	
10-32	P.250	Otomatik geçiş frekans aralığı	0 ~ 10.00Hz: AC sürücü çalışmasından şebeke gücü besleme çalışmasına geçtikten sonra AC sürücü start referansı (STF/STR) OFF olur ve ardından AC sürücü çalışmasına geçer. 99999: AC sürücü çalışmasından şebeke gücü besleme çalışmasına geçtikten sonra AC sürücü start referansı (STF/STR) OFF olur ve ardından AC sürücü çalışmasına geçer ve motor yavaşlayarak durur.	99999	
10-33	P.273	Besleme hatası stop seçimi	0: Besleme hatası zamanı yavaşlayarak durma fonksiyonu pasif. 1: Düşük voltaj önleme yok (Eğer düşük voltaj veya besleme hatası meydana gelirse, motor yavaşlayarak durur.)	0	

Grup	No.	Parametre Adı	Ayar Aralığı	Fabrika Ayarı	Set Değeri
10-33	P.273	Besleme hatası stop seçimi	2: Düşük voltaj önleme yok (Eğer düşük voltaj veya besleme hatası meydana gelirse, motor yavaşlayarak durur. Eğer yavaşlama sırasında besleme normale dönerse motor tekrar hızlanır.) 11: Düşük voltaj önleme (Eğer düşük voltaj veya besleme hatası meydana gelirse, motor yavaşlayarak durur.) 12: Düşük voltaj önleme (Eğer düşük voltaj veya besleme hatası meydana gelirse, motor yavaşlayarak durur. Eğer yavaşlama sırasında besleme normale dönerse motor tekrar hızlanır)	0	
10-34	P.274	Yavaşlamada start'da düşeceği frekans	0 ~ 20.00Hz	3.00Hz	
10-35	P.275	Başlangıç frekansı çıkarma	0 ~ 120.00Hz: Çıkış frekansı ≥10-35(P.275) olduğunda, motor "çıkış frekansı - 10-34(P.274)" değerinden yavaşlar ; çıkış frekansı < 10-35(P.275) ise, çıkış frekansından başlar 99999: "çıkış frekansı - 10-34(P.274)'den yavaşlar"	50.00Hz	
10-36	P.276	Besleme hatası yavaşlama	0 ~ 360.00s/0 ~ 3600.00s	5.00s	
10-37	P.277	Besleme hatası yavaşlama zamanı 2	0 ~ 360.00s/0 ~ 3600.00s: Yavaşlama zamanı başlangıcı ayarı 10-38 (P.278) ve kendi bölgesinden. 99999:Yavaşlama zamanı set frekansı ayarı 10-38(P.278)	99999	
10-38	P.278	Besleme hatası yavaşlama zamanı anahtarlama frekansı	0 ~ 650.00Hz	50.00Hz	
10-39	P.279	UV (düşük voltaj) önleme voltaj kazancı	0 ~ 200.0%	100.0%	
10-40	P.700	VF ayırılma voltaj kaynağı	0: Dijital olarak 10-41(P.701) ile. 1: Analog veya HDI pulse ile.	0	
10-41	P.701	VF ayırılma voltaj dijital	0 ~ 440.00V/0~220.00V	Voltaja göre	
10-42	P.702	VF ayırılma voltaj hızlanma zamanı	0 ~ 1000.0s	0.0s	
10-43	P.703	VF ayırılma voltaj yavaşlama zamanı	0 ~ 1000.0s	0.0s	
10-44	P.704	VF ayırılma stop seçimi	0: Frekans/voltaj bağımsız olarak 0'a düşer. 1: Voltaj 0'a düştükten sonra, frekans düşer. 0: Regenerasyon önleme fonksiyonu pasif. 1: Regenerasyon ve önleme fonksiyonu her zaman aktif. (Otomatik mod, Çalışmanın Hızlanma/Yavaşlama zamanını otomatik hesaplama) 2: Regenerasyon ve önleme fonksiyonunu sadece sabit hız çalışmada aktif. (Otomatik mod, Çalışmanın Hızlanma/Yavaşlama zamanını otomatik hesaplama) aktif 11: Regenerasyon ve önleme fonksiyonu çalışırken aktif. (Manual mod, Hareket Hızlanma/Yavaşlama hızı 10-49(P.271) ve 10-50 (P.272)ile ayarlanır) 12: Regenerasyon ve önleme fonksiyonunu sadece sabit hız çalışmada aktif. (Manual mod, Hareket Hızlanma/Yavaşlama hızı 10-49(P.271) ve 10-50 (P.272) ile ayarlanır)	0	
10-46	P.268	Regenerasyon ve önleme DC bus voltaj seviyesi	155 ~ 400V: 220V modeller 310 ~ 800V: 440V modeller	380V 760V	
10-47	P.269	Yavaşlamada DC bus voltaj algılama duyarlılığı	0: Bus voltaj değişim oranı yüzünden rejenerasyon önleme pasif. 1 ~ 5: Bus voltajı değişim oranı algılama hassasiyet ayarı. Büyük değerler, daha yüksek hassasiyet.	0	
10-48	P.270	Regenerasyon ve önleme frekansı karşılama değeri	0 ~ 10.00Hz: Regenerasyon önleme fonksiyonu aktivasyonu frekans limiti değeri ayarı 99999: Frekans limit geçersiz.	6.00Hz	
10-49	P.271	Regenerasyon önleme voltaj kazancı katsayısı	0 ~ 400.0%/0 ~ 40.0%	100.0%	
10-50	P.272	Regenerasyon önleme frekans kazancı katsayısı	0 ~ 400.0%/0 ~ 40.0%	100.0%	
10-51	P.264	Aşırı uyarıtım yavaşlama	0: Aşırı uyarıtım yavaşlama pasif. 1: Aşırı uyarıtım yavaşlama aktif.	0	
10-52	P.265	Aşırı uyarıtım akım seviyesi	0 ~ 200.0%	150.0%	
10-53	P.266	Aşırı uyarıtım kazancı	1.00 ~ 1.40	1.10	
10-54	P.362	PM motor start kısa devre fren zamanı	0~60.0s	0.0s	
10-55	P.780	PLC Çalışma Seçeneği	0:PLC Fonksiyonu pasif 1:PLC Fonksiyonu aktif, PLC RUN sinyali harici terminal giriş sinyali veya 10-56 (P.781)。 2 : PLC Fonlsiyonu aktif, PLC RUN sinyali harici terminal giriş sinyalin-den	0	
10-56	P.781	PLC run	0: Etki yok 1: PLC RUN	0	
10-57	P.782	PLC Program silme	0: Geçersiz 1: PLC program silme, silinme işlemi sorası parametreyi "0" yapar	0	
10-58	P.783	PLC Monitor seçim komponenti	0~326	0	
10-59	P.784	PLC Komponent görüntüleme	Sadece Okunabilir	Oku	

12) Hız ve Tork Kontrol Parametreleri Grup 11

Grup	No.	Parametre Adı	Ayar Aralığı	Fabrika Ayarı	Set Değeri
11-00	P.320	Hız kontrol oran katsayısı 1	0 ~ 2000.0	100	
11-01	P.321	Hız kontrol integral zamanı 1	0 ~ 20.00s	0.30s	
11-02	P.322	PI katsayı anahtarlama frekansı 1	11-25 (P.414) ~ 11-05 (P.325) Hz	5.00Hz	
11-03	P.323	Hız kontrol oran katsayısı 2	0 ~ 2000.0	100	
11-04	P.324	Hız kontrol integral zamanı 2	0 ~ 20.00s	0.30s	
11-05	P.325	PI katsayı anahtarlama frekansı 2	11-02(P.322) ~ 650.00Hz	10.00Hz	
11-06	P.326	Akım kontrol oran katsayısı	0 ~ 20	0	
11-07	P.327	PM motor tipleri	0: SPM 1: IPM	0	
11-08	P.328	PM başlangıç motor pozisyonu algılama seçimi	0: Kutupa çekme (pull in). 1: Yüksek frekans pulse	0	
11-09	P.329	PM motor hızlanma id	0 ~ 200%	80%	
11-10	P.330	PM motor sabiti hızı id	0 ~ 200%	0%	

Grup	No.	Parametre Adı	Ayar Aralığı	Fabrika Ayarı	Set Değeri
11-11	P.331	PM motor tahmini dönme hızı filtre zamanı	0 ~ 1000ms	2ms	
11-12	P.401	Tork referansı	-400.0 ~ 400.0%	0.0%	
11-13	P.402	Hız limiti	-120% ~ 120%	0%	
11-14	P.403	Hız limit bias	0 ~ 120%	10%	
11-15	P.404	Tork filtre zamanı	0 ~ 1000ms	0ms	
11-16	P.405	Tork ayarı kaynağı	0: 11-12(P.401) ile verilir. 1: Analog veya pulse giriş ile verilir. 2: Haberleşme modu ile verilir.	0	
11-17	P.406	Hız limiti seçimi	0: Hız 11-13(P.402) ve 11-14(P.403)'e göre limitlenir 1: Frekans referans kaynağı (00-16(P.79)'e göre karar verilir)	0	
11-18	P.407	Tek yönlü hız limit bias	0: Tek yönlü hız limit bias pasif. 1: Tek yönlü hız limit bias aktif.	1	
11-19	P.408	İleri motor tork limiti	0 ~ 400.0%	200.0%	
11-20	P.409	Geri regeneratif tork limiti	0 ~ 400.0%	200.0%	
11-21	P.410	Geri motor tork limiti	0 ~ 400.0%	200.0%	
11-22	P.411	İleri regeneratif tork limiti	0 ~ 400.0%	200.0%	
11-23	P.412	Sfırır hız oranı	0~2000.0	100.0	
11-24	P.413	Sfırır hız entegrasyon zamanı	0~20.00s	0.30s	
11-25	P.414	Sfırır hız anahtarlama frekansı	0~11-02 (P.322) Hz	5.00Hz	
11-26	P.415	İM motor dönüş hızı tahmin etme filtre zamanı	0-100.00s	0	
11-30	P.371	İkinci motor hız kontrol oran katsayısı 1	0 ~ 2000.0 99999	100.0	
11-31	P.372	İkinci motor hız kontrol integral zamanı 1	0 ~ 20.00s 99999	0.30s	
11-32	P.373	İkinci motor PI katsayısı anahtarlama frekansı 1	0 ~ 11-35 (P.376)Hz 99999	5.00Hz	
11-33	P.374	İkinci motor hız kontrol oran katsayısı 2	0 ~ 2000.0 99999	100.0	
11-34	P.375	İkinci motor hız kontrol integral zamanı 2	0 ~ 20.00s 99999	0.30s	
11-35	P.376	İkinci motor PI katsayısı anahtarlama frekansı 2	11-32(P.373)~650.00Hz 99999	10.00Hz	
11-36	P.377	İkinci motor akım kontrol oran katsayısı	0 ~ 20 99999	0	
11-37	P.378	İkinci PM motor tipleri	0: SPM 1: IPM 99999	0	
11-38	P.379	Motor pozisyonu algılama İkinci PM başlangıç seçimi	0: Kutupa çekme(pull in). 1: Yüksek frekans pulse 99999	0	
11-39	P.380	İkinci PM motor hızlanma id	0 ~ 200% 99999	80%	
11-40	P.381	İkinci PM motor sabiti hızı id	0 ~ 200% 99999	0%	
11-41	P.382	İkinci PM motor tahmini dönme hızı filtrer zamanı	0 ~ 1000ms 99999	2ms	
11-42	P.365	PI parametreleri kaynağı PM motor hız tahmini	0: manual çalışma 1: otomatik hesaplama	0	
11-43	P.366	PM motor hız tahmin gözlemci Kp	0 ~ 65000	30	
11-44	P.367	PM motor hız tahmin gözlemci Ki	0 ~ 65000	10000	
11-45	P.383	PM Sfırır hız motor akım döngüsü bantgenisliği katsayısı	0 ~ 100	40	
11-46	P.384	PM Motor düşük hız akım döngüsü bantgenisliği katsayısı	0 ~ 100	40	
11-47	P.385	PM Motor yüksek hız akım döngüsü bantgenisliği katsayısı	0 ~ 100	40	

13) Pozisyon Kontrol Parametreleri 12

Grup	No.	Parametre Adı	Ayar Aralığı	Fabrika Ayarı	Set Değeri
12-00	P.420	Home modu	0 ~ 2123	0	
12-01	P.421	Home birinci yüksek hız	0 ~ 650.00Hz	10.00Hz	
12-02	P.422	Home ikinci yüksek hız	0 ~ 650.00Hz	2.00Hz	
12-03	P.423	Başlangıç pulse offset	-30000~30000	0	
12-04	P.424	Pozisyon komutu kaynağı	0: Harici pulse. 1: Relative pozisyon. 2: Absolute pozisyon	0	
12-05	P.425	Pozisyon kontrol oran kazancı	0 ~ 65535	10	
12-06	P.426	Pozisyon kontrol ileri besleme kazancı	0 ~ 65535	0	
12-07	P.427	Pozisyon kontrol ileri besleme alçak geçiren filter zamanı	0 ~ 65535ms	100ms	
12-08	P.428	Harici pulse pozisyon kontrol hız limiti	0 ~ 650.00Hz	10.00Hz	
12-09	P.429	Pozisyon ulaşma sınırı	0 ~ 65535	40	
12-10	P.430	Sfırır servo kazancı	0 ~ 100	5	
12-11	P.431	Tek nokta pozisyon konumu	0~65535	0	
12-12	P.432	Tek nokta konum frekansı	0~650.00Hz	0.00Hz	
12-13	P.433	Sfırır hız eşik seviyesi	0~650.00Hz	0.50Hz	
12-14	P.434	Pozisyon komutu cevap seçenekleri	0~2	0	
12-20	P.450	Pozisyon komutu 1 tur sayısı	-30000~30000	0	
12-21	P.451	Pozisyon komutu 1 pulse sayısı	-30000~30000	0	
12-22	P.452	Pozisyon komutu 2 tur sayısı	-30000~30000	0	
12-23	P.453	Pozisyon komutu 2 pulse sayısı	-30000~30000	0	

Group	No.	Parametre Adı	Ayar Aralığı	Fabrika Ayarı	Set Değeri
12-24	P.454	Pozisyon komutu 3 tur sayısı	-30000~30000	0	
12-25	P.455	Pozisyon komutu 3 pulse sayısı	-30000~30000	0	
12-26	P.456	Pozisyon komutu 4 tur sayısı	-30000~30000	0	
12-27	P.457	Pozisyon komutu 4 pulse sayısı	-30000~30000	0	
12-28	P.458	Pozisyon komutu 5 tur sayısı	-30000~30000	0	
12-29	P.459	Pozisyon komutu 5 pulse sayısı	-30000~30000	0	
12-30	P.460	Pozisyon komutu 6 tur sayısı	-30000~30000	0	
12-31	P.461	Pozisyon komutu 6 pulse sayısı	-30000~30000	0	
12-32	P.462	Pozisyon komutu 7 tur sayısı	-30000~30000	0	
12-33	P.463	Pozisyon komutu 7 pulse sayısı	-30000~30000	0	
12-34	P.464	Pozisyon komutu 8 tur sayısı	-30000~30000	0	
12-35	P.465	Pozisyon komutu 8 pulse sayısı	-30000~30000	0	
12-36	P.466	Pozisyon komutu 9 tur sayısı	-30000~30000	0	
12-37	P.467	Pozisyon komutu 9 pulse sayısı	-30000~30000	0	
12-38	P.468	Pozisyon komutu 10 tur sayısı	-30000~30000	0	
12-39	P.469	Pozisyon komutu 10 pulse sayısı	-30000~30000	0	
12-40	P.470	Pozisyon komutu 11 tur sayısı	-30000~30000	0	
12-41	P.471	Pozisyon komutu 11 pulse sayısı	-30000~30000	0	
12-42	P.472	Pozisyon komutu 12 tur sayısı	-30000~30000	0	
12-43	P.473	Pozisyon komutu 12 pulse sayısı	-30000~30000	0	
12-44	P.474	Pozisyon komutu 13 tur sayısı	-30000~30000	0	
12-45	P.475	Pozisyon komutu 13 pulse sayısı	-30000~30000	0	
12-46	P.476	Pozisyon komutu 14 tur sayısı	-30000~30000	0	
12-47	P.477	Pozisyon komutu 14 pulse sayısı	-30000~30000	0	
12-48	P.478	Pozisyon komutu 15 tur sayısı	-30000~30000	0	
12-49	P.479	Pozisyon komutu 15 pulse sayısı	-30000~30000	0	

14) Özel Ayar Parametreleri Grup 13

Grup	No.	Parametre Adı	Ayar Aralığı	Fabrika Ayarı	Set Değeri
13-00	P.89	Kayma karşılama katsayısı	0 ~ 10	0	
13-01	P.246	Modulasyon katsayısı	0.90 ~ 1.20	1.00	
13-02	P.285	Düşük frekans titreşim engeli faktörü	0 ~ 8	5	
13-03	P.286	Yüksek frekans titreşim engeli faktörü	XX00 ~ XX15	509	
			00XX ~ 15XX		

15) Tansiyon Kontrol Parametreleri Grup 14

Grup	No.	Parametre Adı	Ayar Aralığı	Fabrika Ayarı	Set Değeri
14-00	P.600	Tansiyon kontrol seçimi	0: Tansiyon kontrol pasif	0	
			1: Açık-çevrim tork kontrol modu (kapalı çevrim vektör kontrol modu içinde)		
			2: Kapalı-çevrim hız kontrol modu		
			3: Kapalı-çevrim tork kontrol modu (kapalı çevrim vektör kontrol modu içinde)		
14-01	P.601	Sarım modu	4: Sabit hat hızı kontrol modu.		
			0: Sarıcı	0	
			1: Boşaltıcı		
14-02	P.602	Boşaltma sırasındaki ters boşluk alma seçimi	0: Aktif ters malzeme boşluk alma start sırasında izin verilmez.	0	
			1: Aktif ters malzeme boşluk alınma izin verilir.		
14-03	P.603	Mekanik iletim oranı	0 ~ 300.00	1.00	
14-04	P.604	Tansiyon ayar kaynağı	0: 14-05(P.605) parametre ayarı.	0	
			1: Analog değer veya PULSE giriş ayarı.		
			2: Haberleşme ayarı.		
14-05	P.605	Tansiyon ayarı	0 ~ 30000N	0N	
14-06	P.606	Maksimum tansiyon	0 ~ 30000N	0N	
14-07	P.607	Sıfır-hız tansiyon artımı	0 ~ 50.0%	0.0%	
14-08	P.608	Sıfır-hız eşik seviyesi	0 ~ 30.00Hz	0.00Hz	
14-09	P.609	Tansiyon azaltma	0 ~ 100.0%	0.0%	
14-10	P.654	Azaltma karşılama düzeltmesi	0 ~ 10000mm	0mm	
14-11	P.610	Sarım çapı hesaplama metodu seçimi	0: Hat hızı yoluyla hesaplama.	0	
			1: Kalınlık birikimi yoluyla hesaplama (enkoder motor tarafında), pulse sinyali PG üzerindeki A1/B1 bağlı		
			2: Kalınlık birikimi yoluyla hesaplama (enkoder sarıcı shaftına bağlı), pulse sinyali M2 terminaline bağlı.		
			3: Analog değer veya pulse giriş.		
14-12	P.650	Kalınlık birikimi yoluyla sarım çapı hesaplaması olduğunda hafıza kontrolü	0: Sarım çapı değerini enerji kapandığında veya sarım çapı hesaplama durduğunda hafızada tutmaz.	0	
			1: Önceki hesaplama değeri, enerji kapandığında veya sarım çapı hesaplama durduğunda hafızada tutulur. Hafızadaki sarım çapı değerini enerji geldiğinde veya hesaplamaya yeniden başladığında başlangıç değeri olarak alır.		
14-13	P.611	Maksimum sarım çapı	0 ~ 10000mm	500mm	

Grup	No.	Parametre Adı	Ayar Aralığı	Fabrika Ayarı	Set Değeri
14-14	P.612	Sarıcı şaft çapı	0 ~ 10000mm	100mm	
14-15	P.613	Başlangıç sarım çapı kaynağı	0: Başlangıç sarım çapı 14-16(P.614) ~ 14-18(P.616) parametresi ile set edilir. 1: Başlangıç sarım çapı analog değer ile set edilir.	0	
14-16	P.614	Başlangıç sarım çapı 1	1 ~ 10000mm	100mm	
14-17	P.615	Başlangıç sarım çapı 2	1 ~ 10000mm	100mm	
14-18	P.616	Başlangıç sarım çapı 3	1 ~ 10000mm	100mm	
14-19	P.617	Sarım çapı filtre zamanı	0 ~ 1000ms	0ms	
14-20	P.618	Sarım çağı mevcut değeri	0 ~ 10000mm	0mm	
14-21	P.619	Her bir tur pulse sayısı	1 ~ 60000	1	
14-22	P.620	Her bir seviye tur sayısı	1 ~ 10000	1	
14-23	P.621	Materyal kalınlık ayar kaynağı	0: The material thickness is set by the parameter 14-24(P.622) ~ 14-27(P.625). 1: The material thickness is set by the analog value.	0	
14-24	P.622	Materyal kalınlık 0	0.01 ~ 100.00mm	0.01mm	
14-25	P.623	Materyal kalınlık 1	0.01 ~ 100.00mm	0.01mm	
14-26	P.624	Materyal kalınlık 2	0.01 ~ 100.00mm	0.01mm	
14-27	P.625	Materyal kalınlık 3	0.01 ~ 100.00mm	0.01mm	
14-28	P.626	Maksimum kalınlık	0.01 ~ 100.00mm	1.00mm	
14-29	P.627	Hat hızı giriş kaynağı	0: Hat hızı girişi yok. 1: Analog değer veya pulse girişi 2: Haberleşme ayarı.	0	
14-30	P.628	Maksimum hat hızı	0.1 ~ 6500.0m/dk	1000.0m/min	
14-31	P.629	R hesaplama için minimum hat hızı.	0.1 ~ 6500.0m/dk	200.0m/min	
14-32	P.630	Gerçek hat hızı	0 ~ 6500.0m/dk	0.0m/min	
14-33	P.633	Mekanik atalet karşılama katsayısı	0 ~ 65535	0	
14-34	P.634	Materyal yoğunluğu	0 ~ 60000kg/ m3	0kg/m³	
14-35	P.635	Materyal genişliği	0 ~ 60000mm	0mm	
14-36	P.636	Sürtünme karşılama katsayısı	0 ~ 50.0%	0.0%	
14-37	P.637	Materyal tedarik kesme oto algılama fonksiyonu	0: Materyal tedarik kesme oto algılama fonksiyonu pasif. 1: Materyal tedarik kesme oto algılama fonksiyonu 1. 2: Materyal tedarik kesme oto algılama fonksiyonu 2. 3: Materyal tedarik kesme oto algılama fonksiyonu 3.	0	
14-38	P.638	Minimum hat hızı otomatik algılama	0.1 ~ 6500.0m/min	200.0m/min	
14-39	P.639	Oto algılama hata aralığı	0.1 ~ 100.0%	10.0%	
14-40	P.640	Otomatik algılama karar gecikme	0.1 ~ 60.0s	2.0s	
14-41	P.645	Ön-sürme hız kazancı	-50.0% ~ 50.0%	0.0%	
14-42	P.646	Ön-sürme tork artırma	-50.0% ~ 50.0%	0.0%	
14-43	P.647	Ön-sürme tork gecikme zamanı	0 ~ 65535ms	0ms	
14-44	P.656	Hat hızı ayar kaynağı	0: Hat hızı ayarı pasif. 1: Hat hızı analog değer veya pulse girişinden elde edilir. 2: Hat hızı haberleşme modundan elde edilir.	0	
14-45	P.657	Hat hızı ayarı	0 ~ 6500.0m/dk	0.0m/min	
14-46	P.658	Tansiyon kapalı çevrim genlik limiti kriteri	0: Motor gücü temelli genlik limiti 1: Gerçek zaman hat hızı temelli genlik limiti	0	
14-47	P.659	Tansiyon kapalı çevrim genlik limiti bias	0.0% ~ 100.0%	0.0%	

16) Kullanıcı Parametreleri Grup 15

Grup	No.	Parametre Adı	Ayar Aralığı	Fabrika Ayarı	Set Değeri
15-00	P.900	Kullanıcı Kayıt Parametresi 1	0 ~ 1299	99999	
15-01	P.901	Kullanıcı Kayıt Parametresi 2	0 ~ 1299	99999	
15-02	P.902	Kullanıcı Kayıt Parametresi 3	0 ~ 1299	99999	
15-03	P.903	Kullanıcı Kayıt Parametresi 4	0 ~ 1299	99999	
15-04	P.904	Kullanıcı Kayıt Parametresi 5	0 ~ 1299	99999	
15-05	P.905	Kullanıcı Kayıt Parametresi 6	0 ~ 1299	99999	
15-06	P.906	Kullanıcı Kayıt Parametresi 7	0 ~ 1299	99999	
15-07	P.907	Kullanıcı Kayıt Parametresi 8	0 ~ 1299	99999	
15-08	P.908	Kullanıcı Kayıt Parametresi 9	0 ~ 1299	99999	
15-09	P.909	Kullanıcı Kayıt Parametresi 10	0 ~ 1299	99999	
15-10	P.910	Kullanıcı Kayıt Parametresi 11	0 ~ 1299	99999	
15-11	P.911	Kullanıcı Kayıt Parametresi 12	0 ~ 1299	99999	
15-12	P.912	Kullanıcı Kayıt Parametresi 13	0 ~ 1299	99999	
15-13	P.913	Kullanıcı Kayıt Parametresi 14	0 ~ 1299	99999	
15-14	P.914	Kullanıcı Kayıt Parametresi 15	0 ~ 1299	99999	
15-15	P.915	Kullanıcı Kayıt Parametresi 16	0 ~ 1299	99999	
15-16	P.916	Kullanıcı Kayıt Parametresi 17	0 ~ 1299	99999	
15-17	P.917	Kullanıcı Kayıt Parametresi 18	0 ~ 1299	99999	
15-18	P.918	Kullanıcı Kayıt Parametresi 19	0 ~ 1299	99999	
15-19	P.919	Kullanıcı Kayıt Parametresi 20	0 ~ 1299	99999	

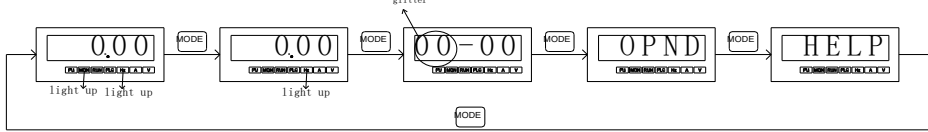
17) Parametre Modu Anahtarlama

➤ SE3 serisinde fonksiyona göre parametreler sınıflandırılır ve fabrika ayarı değeri "Grup Mod" olarak gösterilir

► Eğer kullanıcılar parametreleri "P.xxx" olarak görmek isterlerse, lütfen 00-25 parametresini "1" ayarlamalıdır. Böylece tüm parametreler "Geleneksel P modu" olarak gösterilir.

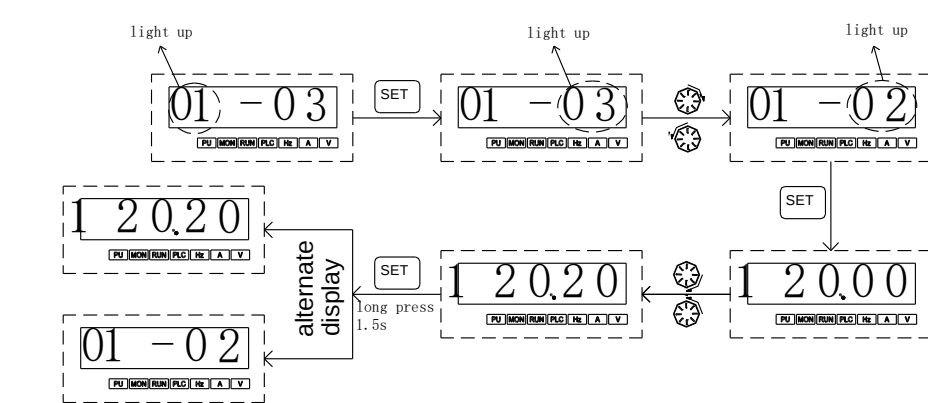
18) Parametre Ayar Akışı

➤ Parametre ayar modunu değiştirmek için MODE butonuna basınız.



(Monitor) (Frekans Ayarı) (Parametre Ayarı) (Çalışma) (Yardım Ayarı)

➤ Aşağıdaki akış diagramına göre çalışır



19) Diğer Bilgiler

► Bu kullanma kılavuzunun içeriği hiçbir bildiriye gerek duyulmadan değişebilir. Kullanma kılavuzunun en son versiyonunu firmamızdan temin edebilir veya internetten indirebilirsiniz. (www.sseec.com.cn veya www.seec.com.tw)..

➤ Ürünle ilgili tüm sorularınız için teknik servisimizle kontak kurabilirsiniz

V1.01 Ocak, 2018



MANUFACTURER 1: SHIHLIN ELECTRIC & ENGINEERING CORPORATION
AUTOMATION DIVISION

Factory Address: HsinFun Factory (Taiwan)

No. 234, ChungLun, HsinFun, HsinChu, Taiwan 304, R.O.C.

Tel: +886-3-599-5111 ext.425 Fax: +886-3-590-7173

MANUFACTURER 2: SUZHOU SHIHLIN ELECTRIC & ENGINEERING CORPORATION

Factory Address: SuZhou Factory (China)

No.88, Guangdong Street, Suzhou New District, Suzhou City, Jiangsu Province,
China, 215129

Tel: +86-512-6843-2662 Fax: +86-512-6843-2599

GÜR ELEKTRİK OTOMASYON 0545 856 30 57
 İMPORTER-FABRİKA AYCI LAR SİSTEMLER TEKNOLOJİ A.Ş.
 Kültürbağcılar mah. Deroyolu sok. No: 4/34/50 Ataşehir / İstanbul / TÜRKİYE
 Tel : +90 216 874 89 83 Fax : +90 216 574 16 60